



ET-AT931 Borneras para uso en subestaciones AT y MT de Enel Colombia

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Revisión #:	Entrada en vigencia:
0	01 Octubre 2018



Esta información ha sido extractada de la plataforma Likinormas de Enel Colombia en donde se encuentran las normas y especificaciones técnicas. Consulte siempre la versión actualizada en <http://likinormas.enelcol.com.co>





1. OBJETO

Establecer las características técnicas mínimas que debe cumplir cada tipo de bornera listadas a continuación:

- Corrientes.
- Tensiones.
- Control.
- Señales.

2. ALCANCE

Especificación de las características de las borneras de corriente, **tensión**, control, comunicación y de los accesorios que se deben incluir para realizar cualquier arreglo de conexión.

3. CONDICIONES DE SERVICIO

Las borneras de tableros de control y protección de subestaciones A.T y M.T serán empleados a la intemperie bajo las siguientes condiciones:

CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES	
a. Altura sobre el nivel del mar	Desde 2900 a los 600 m.s.n.m.
b. Ambiente	Tropical
c. Humedad relativa	Desde 100% al 20%
d. Temperatura máxima y mínima	+45 °C y -5 °C respectivamente
e. Temperatura promedio	14 °C

4. SISTEMA DE UNIDADES

Todos los documentos tanto de la propuesta como del contrato de suministro, deben expresar las cantidades numéricas en unidades del **Sistema** Internacional (SI). Si el oferente utiliza en sus libros de instrucción, folletos o dibujos, unidades en sistemas diferentes, debe hacer las conversiones respectivas.

5. NORMAS DE FABRICACIÓN Y PRUEBAS

- Deben ser construidos en **material** termoplástico altamente resistente a sustancias químicas y al envejecimiento (IEC 60947-7-1/-2).
- Deben soportar altas temperaturas en forma permanente sin recibir daños o deformaciones en su estructura (DIN EN 60352 T4, IEC 60947-7-1/-2, IEC 60695-2-11).



- Las partes metálicas de los bornes de conexión deben ser aleaciones de cobre de alta **calidad** resistentes a la **corrosión** (DIN 50018).
- Se deben cumplir con las normas nacionales e internacionales y las pruebas establecidas por la NTC 2154, DIN-VDE, IEC y deben ser aprobadas por la UL.

Pueden emplearse otras normas internacionalmente reconocidas equivalentes o superiores a las aquí señaladas, siempre y cuando se ajusten a lo solicitado en la presente **especificación técnica** .

Las normas citadas en la presente especificación (o cualquier otra que llegare a ser aceptada por Enel Colombia S.A. ESP.) se refieren a su última revisión.

6. GENERALIDADES

Para cualquier tipo de bornera descrita en este documento, se deben tener en cuenta los siguientes aspectos generales:

- Los bornes se deben fabricar con la posibilidad de inyectar **tensión** y corriente para pruebas de equipos.
- Todas las borneras o regletas deberán ser fabricadas en Nylon (Poliamida VO), auto-extinguible, libre de halógenos, inmune a la mayoría de solventes industriales y a la acción de termitas.
- Los bornes son para uso sobre riel OMEGA DIN 35.

Para borneras con mecanismo de resorte se deben tener en cuenta los siguientes aspectos:

- Libres de reapriete.
- **Inmunidad** a vibración en ejes X, Y y Z (DIN EN 61373, IEC 60068-2-6).
- Acceso frontal.
- Rápida conexión respecto a otros sistemas.
- Deben evitar el aflojamiento involuntario (IEC 60068-2-27).
- Deben brindar una conexión libre de **mantenimiento** bajo todo tipo de condiciones.
- El resorte deberá ser de acero inoxidable.
- La barra de corriente deberá ser cobre electrolítico estañado.

Todo el conjunto deberá ser altamente resistente a **corrosión** ambiental, con una temperatura máxima de **trabajo** permanente igual a 105 °C.

7. BORNERAS DE CORRIENTE Y ACCESORIOS

Las borneras de corriente poseen la función de seccionamiento y **cortocircuito** de forma simultánea, lo cual se logra mediante un mecanismo que asegure que nunca quedará una corriente abierta mientras se realiza el seccionamiento, y una vez abierto el **borne** completamente, la corriente seguirá su camino por el lado de la conexión, dejando libre al **equipo** conectado por el otro lado del **borne** .

Las características y accesorios de estos elementos son los que se aprecian en la siguiente tabla .



LISTADO DE ELEMENTOS REQUERIDOS
BORNERAS
Bornera seccionable y corto-circuitable para conectar conductores de sección
0,5-6 mm ² (26-8 AWG), corriente nominal 30A tensión nominal 600V
Bornera de paso para conectar conductores de sección 0,5-6 mm ² (26-8 AWG), corriente nominal 30A tensión nominal 600V
ACCESORIOS
Puentes corto-circuitables de 2, 4 o 5 puntos In (Mínima) 40A
Puentes adyacentes de 2 o 3 puntos In (Mínima) 40A
Tapas para borneras
Accesorios para bloqueo de la bornera
Accesorios para operación de la bornera
Accesorios para la marcación de los bornes
Freno para el conjunto de bornes
Elementos de protección y sellamiento para el conjunto de bornes

El diagrama de estas borneras se presenta a continuación.



8. BORNERAS DE TENSIÓN Y ACCESORIOS

Las borneras de **tensión** poseen la función de seccionamiento, dado que los sistemas de tensiones no corren riesgos en caso de que se interrumpa la corriente que pasa por estos bornes, dejando **tensión** a un lado, y un **sistema** completamente des-energizado del otro.

Las características y accesorios de estos elementos son los que se aprecian en la siguiente tabla

LISTADO DE ELEMENTOS REQUERIDOS
BORNERAS
Bornera seccionable para conectar conductores de sección 0,5-6 mm ² (26-8 AWG), corriente nominal 30A tensión nominal 600V
Bornera de paso para conectar conductores de sección 0,5-6 mm ² (26-8 AWG), corriente nominal 30A tensión nominal 600V
ACCESORIOS



Puentes adyacentes de 2 o 3 puntos In (Mínima) 40A
Tapas para borneras
Accesorios para bloqueo de la bornera
Accesorios para operación de la bornera
Accesorios para la marcación de los bornes
Freno para el conjunto de bornes

El diagrama de estas borneras se presenta a continuación.



9. BORNERAS DE PASO O CONTROL Y ACCESORIOS

Estas borneras se usan en fuerza y control, tanto para distribuir alimentaciones de corriente continua o alterna, como para el inter-conexionado de equipos para cumplir con funciones de control y/o protección.

Las características y accesorios de estos elementos son los que se aprecian en la siguiente tabla.

LISTADO DE ELEMENTOS REQUERIDOS
BORNERAS
Bornera punto a punto 1 a 1 (Dos puntos) o 1 a 2 (Tres puntos) para conectar conductores de sección 0,2-4 mm ² (30-10 AWG), corriente nominal 30A tensión nominal 600V
Bornera punto a punto 1 a 1 (Dos puntos) o 1 a 2 (Tres puntos) color verde-amarillo para conectar conductores de tierra de sección 0,2-4 mm ² (30-10 AWG), corriente nominal 30A tensión nominal 600V
ACCESORIOS
Puentes adyacentes o alternos In (Mínima) 40A
Tapas para borneras
Accesorios para la marcación de los bornes
Frenos para el conjunto de bornes

EL diagrama para este tipo de borneras se presenta a continuación.





10. BORNERAS DE CONTROL SECCIONABLES (PARA SEÑALES) Y ACCESORIOS

Las borneras para señales son similares a las borneras de paso. Sin embargo, poseen la facilidad del seccionamiento, para realizar verificación y pruebas de los diferentes tipos de señales.

El sistema de seccionamiento se diferencia de las borneras de tensión en que son bornes de menor tamaño, dado que las corrientes que circulan por este tipo de bornes son de menor intensidad.

Las características y accesorios de estos elementos son los que se aprecian en la siguiente tabla.

LISTADO DE ELEMENTOS REQUERIDOS
BORNERAS
Bornera interrumpible para conectar conductores de sección 0,2-4 mm ² (30-10 AWG), corriente nominal 30A tensión nominal 600V
ACCESORIOS
Tapas para borneras
Accesorios para la marcación de los bornes
Frenos para el conjunto de bornes

La figura para este tipo de borneras se presenta a continuación.



11. ENSAYOS DE LABORATORIO

El registro completo de los ensayos de las borneras debe estar disponible para Enel Colombia S.A. ESP., durante el tiempo que dure la fabricación y por los dos años siguientes a su terminación.

Todos los ensayos solicitados en las normas correspondientes de esta especificación se deben realizar por parte del fabricante y se deben entregar a Enel Colombia S.A. ESP.

Los laboratorios de pruebas deberán ser laboratorios certificados a nivel nacional por los entes competentes.

12. REQUISITOS DE LAS OFERTAS

La oferta técnica deberá entregarse en medio magnético. El oferente deberá incluir con su propuesta la siguiente información:



- Relación de los bienes cotizados.
- Información del oferente, relación de clientes, evidencia de su capacidad **técnica** y experiencias relacionadas con los materiales y/o equipos cotizados.
- Listado de normas técnicas aplicables a los bienes cotizados.
- Planilla de características técnicas garantizadas indicada en el anexo1, la cual deberá ser diligenciada completamente por el oferente. Esta planilla debe entregarse en formato Excel.
- Catálogos originales, completos y actualizados, que contengan características técnicas principales correspondientes a los bienes cotizados en la planilla de características técnicas garantizadas.
- Protocolos de pruebas de acuerdo con las normas indicadas en esta especificación en laboratorios certificados y/o reconocidos a nivel nacional. En tales protocolos se deberán anotar las fechas de fabricación y de realización de las pruebas, para permitir la verificación de las características técnicas garantizadas. Así mismo las fotocopias de los certificados de laboratorios internacionales cuando las pruebas deban ser hechas fuera del país.
- El oferente adjuntará con su propuesta el **certificado de conformidad** de **producto** con noma **técnica** , expedido por una entidad autorizada por la ONAC. Además deberá presentar el certificado del **sistema de calidad** (ISO 9001).
- Los oferentes deberán ofrecer una garantía absoluta de sus productos de por lo menos dos (2) años.
- Una **muestra** física.
- Información adicional que considere aporta explicación a su diseño (dibujos, detalles, características de operación, dimensiones y pesos de los materiales ofertados).
- Relación de las excepciones de carácter exclusivamente técnico de la oferta, respecto a los bienes solicitados. Si la oferta no presenta excepción, esto se indicaría expresamente.

Enel Colombia S.A. ESP. podrá descartar ofertas que no cumplan con las anteriores disposiciones, sin expresión de causa ni obligación de compensación.

13. SUMINISTRO Y RECEPCION

13.1 RECEPCIÓN

La recepción de borneras deberá hacerla el gestor técnico o un representante de Enel Colombia S.A. ESP., quienes inspeccionarán los lotes en forma detallada, para determinar si cumplen las especificaciones establecidas.

Para llevar a cabo las labores de **inspección** y recepción de borneras, se establece el siguiente plan de muestreo, en el que se determina, de acuerdo con el tamaño del **lote** , el número de unidades a los cuales se les debe practicar la **inspección** visual para la aceptación o rechazo del mismo:

INSPECCION VISUAL Y DIMENSIONAL (Nivel de Inspección general II, NCA = 4%)

Tamaño del lote	Tamaño de muestra	Aceptación	Rechazos
2 - 25	3	0	1
26 - 90	13	1	2
91 -150	20	2	3



151-280	32	3	4
281-500	50	5	6
501-1200	80	7	8

Nota: Si el tamaño de la [muestra](#) es mayor o igual al [lote](#) , se hará [inspección](#) 100%

13.2 MOTIVOS DE RECHAZO.

Se rechazarán las cajas y tapas por las siguientes causas (Defectos críticos):

- La resistencia mecánica no cumple con los requisitos mínimos especificados.
- Presencia de grietas, abultamientos o malos acabados
- No cumplimiento de alguna de las pruebas requeridas en esta especificación

14. GARANTÍA DE FABRICA

Enel Colombia S.A. E.S.P requiere como mínimo, un período de garantía de fábrica de veinticuatro (24) meses, a partir de la entrega de los bienes.

15. INSPECCIÓN EN FABRICA

El suministrador enviará con no menos de quince (15) días calendario de anticipación, a la fecha programada para la realización de las pruebas en fábrica, el formato de protocolos de pruebas.

El proveedor debe brindar plena colaboración al funcionario de Enel Colombia S.A. ESP. en el cumplimiento de sus funciones.

El valor de las pruebas y ensayos debe incluirse en los precios cotizados en la propuesta. Enel Colombia S.A. ESP. se reserva el derecho de descartar las propuestas que no ofrezcan pruebas, o si las ofrecidas son consideradas insuficientes para garantizar la [calidad](#) de los dispositivos.

16. CERTIFICADOS DE CONFORMIDAD

El oferente adjuntará con su propuesta el [certificado de conformidad](#) de [producto](#) con [norma técnica](#) , expedido por una entidad autorizada por la ONAC- Organismo Nacional de [Acreditación](#) de Colombia

ANEXO 1. TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS.

BORNERAS DE CORRIENTE Y ACCESORIOS

ANEXO 1.1 TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS



ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	REQUERIDO / CANT.	OFRECIDO	
				TIPO / REF.	MARCA / País de origen
0	Fabricante		Información Fabricante		
1	Normas de fabricación		IEC 60947-7-1		
2	Tipo de montaje		Sobre riel tipo omega		
3	Fabricadas en Nylon (Poliamida VO), auto-extinguible, libre de halógenos, inmune a la mayoría de solventes industriales y a la acción de termita	(Si/No)	SI		
4	Bornera seccionable y corto-circuitable para conectar conductores de sección 0,5-6 mm ² (26-8 AWG)	(Si/No)	SI		
5	Corriente Nominal	A	30		
6	Tension Nominal	V	600		
7	Bornera de paso para conectar conductores de sección 0,5-6 mm ² (26-8 AWG), corriente nominal 30A tensión nominal 600V	(Si/No)	SI		
8	Puentes corto-circuitables de 2, 4 o 5 puntos In (Mínima)	A	40		
9	Puentes adyacentes de 2 o 3 puntos In (Mínima)	A	40		
10	Tapas para borneras	(Si/No)	SI		
11	Accesorios para bloqueo de la bornera	(Si/No)	SI		
12	Accesorios para operación de la bornera	(Si/No)	SI		
13	Accesorios para la marcación de los bornes	(Si/No)	SI		
14	Freno para el conjunto de bornes	(Si/No)	SI		
15	Elementos de protección y sellamiento para el conjunto de bornes	(Si/No)	SI		

BORNERAS DE TENSION Y ACCESORIOS

ANEXO 1.2 TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	REQUERIDO / CANT.	OFRECIDO	
				TIPO / REF.	MARCA / País de origen
0	Fabricante		Información Fabricante		
1	Normas de fabricación		IEC 60947-7-1		
2	Tipo de montaje		Sobre riel tipo omega		
3	Fabricadas en Nylon (Poliamida VO), auto-extinguible, libre de halógenos, inmune a la mayoría de solventes industriales y a la acción de termita	(Si/No)	SI		



4	Bornera seccionable para conectar conductores de sección 0,5-6 mm ² (26-8 AWG),	(Si/No)	SI		
5	Corriente Nominal	A	30		
6	Tension Nominal	V	600		
7	Bornera de paso para conectar conductores de sección 0,5-6 mm ² (26-8 AWG), corriente nominal 30A tensión nominal 600V	(Si/No)	SI		
8	Puentes adyacentes de 2 o 3 puntos In (Mínima)	A	40		
9	Tapas para borneras	(Si/No)	SI		
10	Accesorios para bloqueo de la bornera	(Si/No)	SI		
11	Accesorios para operación de la bornera	(Si/No)	SI		
12	Accesorios para la marcación de los bornes	(Si/No)	SI		
13	Freno para el conjunto de bornes	(Si/No)	SI		

BORNERAS DE PASO Y ACCESORIOS

ANEXO 1.3 TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	REQUERIDO / CANT.	OFRECIDO	
				TIPO / REF.	MARCA / País de origen
0	Fabricante		Información Fabricante		
1	Normas de fabricación		IEC 60947-7-1		
2	Tipo de montaje		Sobre riel tipo omega		
3	Fabricadas en Nylon (Poliamida VO), auto-extinguible, libre de halógenos, inmune a la mayoría de solventes industriales y a la acción de termita	(Si/No)	SI		
4	Bornera punto a punto 1 a 1 (Dos puntos) o 1 a 2 (Tres puntos) para conectar conductores de sección 0,2-4 mm ² (30-10 AWG),	(Si/No)	SI		
5	Corriente Nominal	A	30		
6	Tension Nominal	V	600		
7	Bornera punto a punto 1 a 1 (Dos puntos) o 1 a 2 (Tres puntos) color verde-amarillo para conectar conductores de tierra de sección 0,2-4 mm ² (30-10 AWG),	(Si/No)	SI		
8	Puentes adyacentes de 2 o 3 puntos In (Mínima)	A	40		
9	Tapas para borneras	(Si/No)	SI		
10	Accesorios para operación de la bornera	(Si/No)	SI		
11	Accesorios para la marcación de los bornes	(Si/No)	SI		
12	Freno para el conjunto de bornes	(Si/No)	SI		

BORNERAS DE CONTROL SECCIONABLES (PARA SEÑALES) Y ACCESORIOS

ANEXO 1. TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS



ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	REQUERIDO / CANT.	OFRECIDO	
				TIPO / REF.	MARCA / País de origen
0	Fabricante		Información Fabricante		
1	Normas de fabricación		IEC 60947-7-1		
2	Tipo de montaje		Sobre riel tipo omega		
3	Fabricadas en Nylon (Poliamida VO), auto-extinguible, libre de halógenos, inmune a la mayoría de solventes industriales y a la acción de termita	(Si/No)	SI		
4	Bornera interrumpible para conectar conductores de sección 0,2-4 mm ² (30-10 AWG)	(Si/No)	SI		
5	Corriente Nominal	A	30		
6	Tension Nominal	V	600		
7	Tapas para borneras	(Si/No)	SI		
8	Accesorios para operación de la bornera	(Si/No)	SI		
9	Accesorios para la marcación de los bornes	(Si/No)	SI		
10	Freno para el conjunto de bornes	(Si/No)	SI		