



ET512 Cajas de maniobra de 15kV y 34,5kV

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Revisión #:	Entrada en vigencia:
11	01 Noviembre 2023



Esta información ha sido extractada de la plataforma Likinormas de Enel colombia en donde se encuentran las normas y especificaciones técnicas. Consulte siempre la versión actualizada en <http://likinormas.enelcol.com.co>





1. OBJETO

Establecer las condiciones y exigencias de construcción, instalación y funcionamiento que deben satisfacer las cajas de **maniobra** a ser utilizadas por Enel Colombia.

2. CARACTERÍSTICAS GENERALES

Las cajas de maniobras deberán tener las características de equipos de **trabajo pesado**, podrán transferir cargas de un circuito adyacente, con el objeto de mantener el **servicio** continuo, realizar transferencias para revisión y reparaciones o para conexión en derivación de subestaciones.

Básicamente se utilizan los siguientes tipos de cajas de maniobras de acuerdo al tipo de aislamiento empleado y extinción del arco:

Medio de aislamiento y refrigeración:

- SF6.
- Solido Dieléctrico.

Medio de extinción del **arco eléctrico** :

- Vacío.
- SF6.

Las cajas de maniobras deben ser de construcción robusta, preferiblemente libres de **mantenimiento** y deberán ser de accionamiento tripolar bajo **carga** y operadas manualmente mediante palanca removible. Las cajas automatizadas, como manuales, deberán estar habilitadas para permitir mediante accesorios adicionales, el accionamiento por motor para telecontrol y garantizar la interoperatividad IEC 60870-5-104 perfil ENEL entre el sistema de tiempo real en el centro de control STM.

Las cajas de maniobras son de tres, cuatro, cinco ó seis vías: Entrada y salida del circuito principal y una, dos, tres ó cuatro derivaciones, todas maniobrables con operación tripolar selectiva ON-OFF por cada vía.

2.1 CAJAS DE MANIOBRAS TIPO PEDESTAL:

Deben ser aptas para uso intemperie, instaladas de acuerdo con la norma **CTS 520** en áreas de cesiones tipo A y B o en locales de **subestación**. Deben ser resistentes contra la lluvia, sol, humedad, insectos, polvo y todas las condiciones climáticas adversas que puedan causar deterioro de sus elementos constructivos y que originen un **mantenimiento** frecuente o la alteración de las partes eléctricas o mecánicas, grado de protección IP54.



El medio de aislamiento para este tipo de cajas debe ser en SF6.

Nota: Cajas de **maniobra** pedestal no están permitidas en las políticas de ENEL como parte de su infraestructura. Para casos especiales o infraestructura de terceros se puede implementar esta solución con aislamiento en Aceite

2.2 CAJAS DE MANIOBRAS TIPO INUNDABLE:

Deben ser aptas para ser instaladas en cajas de **inspección** o locales debajo la superficie de zonas de utilidad pública previstas para la ubicación de infraestructura de servicios públicos domiciliarios de acuerdo con alguna de las dos alternativas indicadas en la norma **CS 290**, expuestos a inundaciones, grado de protección IP67, las conexiones y los mecanismos de operación e indicación de apertura ó cierre deben estar localizados en la parte superior del tanque de la caja de maniobras, el tanque de la caja de maniobras debe tener una base adecuada para evitar que el fondo del mismo esté en contacto con el piso de la caja de **inspección**.

Debe existir una separación no menor de 4cm.

Para las cajas de **maniobra** del tipo inundable el medio de aislamiento debe ser en SF6 o Solido Dieléctrico.

La **maniobra** de las cajas de seccionamiento se deberá poder realizar desde el nivel de acera, mediante pértigas, aún en condiciones de inundado; para tal fin el equipo debe incluir palanca de operación que acople al mecanismo de operación en un extremo y en el otro un acople directo del tipo ojo abierto de tal manera que se pueda maniobrar con pértiga universal desde la superficie del andén.

3. CONDICIONES DE SERVICIO

El proponente deberá suministrar los planos de montaje detallado de la caja de maniobras, indicando dimensiones, entrada y salida de los cables, distancias eléctricas, distancias de **mantenimiento**, para confrontar con las dimensiones de las Normas **CTS 523** o **CS 290** de Construcción de Redes Subterráneas de Distribución Urbana y Centros de Transformación Subterráneos de Enel Colombia y verificar que el espacio interior es el adecuado para la instalación de los equipos.

3.1 CONDICIONES AMBIENTALES

La zona de instalación presenta clima cálido y húmedo.

Los parámetros de operación son los siguientes:

- Altura sobre el nivel del mar: 2700 m
- Humedad relativa: 93%



- Temperatura ambiente máxima: 35 °C
- Temperatura ambiente mínima: -2 °C
- Temperatura ambiente promedio: 14 °C

3.2 CERTIFICACIÓN

La caja de maniobras debe estar certificada por las entidades competentes nacionales.

3.3 NORMAS DE FABRICACIÓN

La caja de maniobras deberá fabricarse y probarse de acuerdo con las recomendaciones de las Normas IEC, ANSI o NTC Y las demás normas equivalentes reconocidas internacionalmente.

NORMA	DESCRIPCIÓN
IEC 62271-102	High-voltage switchgear and controlgear - Part 102: Alternating current disconnectors and earthing switches
IEC 62271-103	High-voltage switchgear and controlgear - Part 103: Switches for rated voltages above 1 kV up to and including 52 kV
IEC 60282-1	High-voltage fuses - Part 1: Current-limiting fuses
ANSI IEEE C37.71	Standard for Three-Phase, Manually Operated Subsurface and Vault Load-Interruption Switches for Alternating-Current Systems
ANSI IEEE C37.32	Standard for High Voltage Switches, Bus Supports, and Accessories Schedules of Preferred Ratings, Construction Guidelines, and Specifications
ANSI IEEE C57.12.28	Standard for Pad-Mounted Equipment--Enclosure Integrity
ANSI IEEE 386	Standard for Separable Insulated Connector Systems for Power Distribution Systems Above 600 V
ANSI ASTM D2472	Standard Specification for Sulfur Hexafluoride
NTC IEC 60259	Grados de protección dados por encerramientos de equipo eléctrico (Código IP)
NTC ISO 2859-1	Procedimientos de muestreo para inspección por atributos. parte 1: planes de muestreo determinados por el nivel aceptable de calidad -NAC- para inspección lote a lote .
NTC 2076	Recubrimiento de Cinc por inmersión en caliente para elementos en hierro y acero

Si el fabricante emplea otras normas internacionales reconocidas equivalentes o superiores a las señaladas, se deberá enviar copia en inglés o español de la norma utilizada.

4. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS



4.1 MECÁNICAS

4.1.1 TANQUE

Cuando la caja de maniobras posee como medio de aislamiento gas SF6, el tanque de la caja de maniobras debe ser construido en lámina de acero inoxidable herméticamente sellado de la mejor **calidad** o cualquier otro **material** apto para el uso que se le dará, y deberán cumplir como mínimo las siguientes especificaciones:

- El acabado exterior deberá ser muy resistente a la intemperie, durante toda la **vida útil** de la caja de maniobras.
- Todas las uniones soldadas deberán presentar un buen acabado y soportar un esfuerzo mínimo igual al 150% del esfuerzo máximo, garantizando una unidad compacta y muy resistente, que le permiten permanecer bajo presión y cargas mecánicas durante el transporte e instalación sin sufrir deformaciones.
- La tapa del tanque deberá garantizar la hermeticidad del mismo, lo cual debe ser logrado por medio de una banda y otro dispositivo no alterable por las condiciones ambientales o de funcionamiento propio de la caja de **maniobra**, durante su tiempo de **vida útil**.

Adicionalmente el tanque deberá tener dispositivos para izar la caja de maniobras.

Todas las partes de mecanismos esenciales deben ser fabricados en acero inoxidable.

La tornillería M10 o menor será en acero inoxidable y para diámetros superiores será galvanizado en caliente según lo estipulado en la NTC 2076.

Los materiales del tipo no ferroso serán estañados.

El tanque y los compartimientos de las cajas de **maniobra** tipo pedestal deben ser construidos de forma tal que no permitan el des ensamblaje, ruptura o desprendimiento de cualquier puerta, panel o repisa con las puertas en posición cerrado y asegurado.

La puerta del compartimiento debe tener seguro en tres puntos con una manija provista de un dispositivo de **seguridad**. Las bisagras y pasadores de tapas y puertas deben ser construidos en acero inoxidable.

En caso de ofrecer como medio aislante SF6, deberá cumplir con la Norma ANSI ASTM D2472, poseer un dispositivo indicador de presión y una válvula para su llenado, e indicar el **sistema** de llenado tanto para puesta en operación, como para **mantenimiento** y válvula de alivio de sobrepresión.

Los compartimientos y la cubierta que componen la caja tipo pedestal deben ser construidos con lámina de calibre como mínimo 2,5 mm, y para las áreas de lámina plana expuesta mayores de 1 m² se deben colocar refuerzos adecuados o aumentar el calibre de la lámina con el fin de evitar su deformación.



La cubierta superior debe soportar un peso de 100 Kg al centro sin causar deformación permanente que permita acumulación de agua en la superficie.

Los seccionadores de **maniobra** deben poseer un indicador de posición, que muestre permanentemente su estado de abierto o cerrado, el cual debe ser del tipo banderola. Preferiblemente deberá tener color rojo la palabra CERRADO y en color verde la palabra ABIERTO sobre un diagrama mímico pintado en la cara frontal para el tipo pedestal y en la parte superior para el tipo inundable.

4.1.2 BUJES

Los bujes deben tener dimensiones que sean compatibles con la norma ANSI/IEEE 386, correspondientes a los terminales preformados tipo codo de **frente muerto** y deberán satisfacer los requerimientos de los seccionadores aplicables de las Normas IEC o ANSI para aparatos instalados entre 1500 y 2700 metros sobre el nivel del mar, en ambiente tropical.

El **material** utilizado en los bujes debe ser de resina epóxica moldeada, homogénea y libre de imperfecciones que afecten la resistencia mecánica o la **calidad** dieléctrica. Los bujes deberán estar sólidamente unidos al tanque del **seccionador** de **maniobra** y garantizar hermeticidad total.

Para máxima **seguridad** de operación, las cajas deben ser de frente totalmente **muerto**, con los bujes y conexiones de **cable** ubicados en la parte lateral, en las cajas tipo pedestal y en la tapa superior en las cajas tipo inundable.

4.1.3 CONECTORES

Los conectores y terminales serán de gran resistencia a la **corrosión** y de características tales, que permitan absorber las variaciones de temperatura sin disminución de la presión ejercida sobre el conductor, no deberán presentar deformaciones bajo condiciones de **carga** normal.

Los conectores para conexión de los seccionadores de **maniobra** a la línea, debe tener capacidad para recibir calibres de conductores de aluminio aislamiento XLPE con pantalla en hilos de Cu en calibres normalizados en la especificación global **GSC001**, tales como 95mm^2 , 185mm^2 y 240 mm^2 en 11.4 kV y 240 mm^2 en 34.5 KV.

Las conexiones de cables a los bujes, deben ser aptas para conexión por medio de codos preformados, fabricados de acuerdo con Norma ANSI IEEE 386.

4.2 ELÉCTRICAS

4.2.1 SECCIONADORES BAJO CARGA



Según sea de tres, cuatro, cinco ó seis vías cada caja poseerá tres, cuatro, cinco ó seis seccionadores tripolares bajo **carga** con medio de extinción del **arco eléctrico** vacío o SF6. El aislamiento adicional y refrigeración podrá ser en SF6.

Dos seccionadores tripolares serán utilizados para entrada y salida tipo anillo y uno, dos, tres ó cuatro para derivación. Los seccionadores cumplirán con las características de poder de corte, de cierre y de corriente de corta duración especificadas en la planilla de datos garantizados adjunta.

La norma de aplicación será la ANSI IEEE C 37.71.

Sobre la cara o tapa (según sea el caso) de la caja estará indicada en forma clara la posición de los comandos para los estados abierto y cerrado de los seccionadores.

Las cajas de maniobras en gas SF6, deberán tener la posibilidad de ser equipadas con comandos motorizados y transformadores de potencial, para la ejecución de transferencias automáticas entre circuitos.

Las dimensiones de las cajas de **maniobra** subterráneas incluido en mando motorizado deberán poder ser instaladas en la caja de **inspección** CS 290 Caja para alojar **seccionador** de maniobras en **media tensión** .

4.2.2 MECANISMOS DE OPERACIÓN

Los seccionadores de **maniobra** serán para operación manual mediante palanca removible individual para cada **seccionador** , fácil de maniobrar, con mecanismos de resorte para enganche y desenganche de los contactos principales del **seccionador de maniobra** , cuya velocidad de apertura y cierre sea independiente de la acción manual del operador.

La palanca para operar el mecanismo debe ser de un **material** apto para permanecer en condiciones de inundación y debe contener un acople al mecanismo de operación en un extremo y en el otro un acople directo del tipo ojo abierto de tal manera que se pueda operar o maniobrar con pértiga universal sin ningún inconveniente desde la superficie de la caja de **inspección** sin necesidad de ingresar a la misma o al sitio donde se encuentre el **equipo** .

El proponente deberá indicar el tiempo de operación del cierre del **seccionador de maniobra** y una descripción detallada del funcionamiento del mecanismo ofrecido.

En el caso de tener la caja de maniobras cuchillas de **puesta a tierra** , estas deben tener la misma capacidad de corte y cierre de los contactos principales de los seccionadores.

4.2.3 CONTACTOS

El ensamble de los contactos constará de contactos estacionarios y contactos móviles. Los contactos estacionarios incluirán contactos del arco y contactos de **carga** , terminados en forma tal que garanticen



que la erosión debida al arco no afecta la condición eficiente de los contactos.

Los contactos móviles podrán ser dobles o similares de manera que garanticen eficientemente la transferencia de **carga** y larga **vida útil**.

Asimismo, la interrupción de las tres (3) fases se hará simultáneamente no permitiendo operaciones que conecten o desconecten una sola **fase**, para lo cual la apropiada sincronización de los tres (3) polos como su espaciamiento **eléctrico** debe ser coordinado en fábrica.

Los seccionadores de **maniobra** deberán tener capacidad de efectuar el cierre con su **carga nominal** como mínimo 1000 operaciones y bajo condiciones de corto circuito, al menos 3 veces durante su **vida útil**.

5. PRESENTACIÓN DE LAS OFERTAS

El fabricante deberá incluir en la oferta, la constancia de **certificación de producto** expedida por la entidad nacional competente, deberá suministrar información que demuestre la **calidad** y bondades del **equipo**, manuales de operación y **mantenimiento** en idioma español (preferiblemente) ó inglés, así como las dimensiones físicas, diagramas unifilares e instrucciones de montaje en pedestal o tipo sumergible debajo del suelo.

6. PLACA DE CARACTERÍSTICAS

La caja de maniobras deberá tener una placa a prueba de intemperie y resistente a la **corrosión**, escrita en Español, e incluir como mínimo la siguiente información:

- Fabricante.
- **Tensión serie (kV)**.
- Tipo o **modelo**.
- Número de serie.
- Número de fases.
- Corriente **nominal** de cada una de las vías.
- **BIL** con onda completa (kV cresta).
- Contenido de SF6.
- Presión interna normal (en gas SF6) a 20° C en psig
- Peso total de la caja de maniobras.
- Año de fabricación.
- Orden de compra.
- Leyenda:ENEL.

También debe entregar una placa a prueba de intemperie con el diagrama unifilar que muestre la identificación de cada una de las vías.



7. ACCESORIOS

FUSIBLES

El tipo de **fusible** a utilizar debe ser el adecuado para garantizar la protección de un transformador de distribución del tipo pedestal o sumergible.

SOPORTE PARA IZAJE

Los dispositivos de levantamiento de la caja de maniobras deben ser diseñados para proveer un factor de **seguridad** mínimo de 5.

El factor de **seguridad** es la relación del esfuerzo último con el esfuerzo de **trabajo del material** usado. El esfuerzo de **trabajo** es el máximo esfuerzo combinado, desarrollado en los dispositivos del levantamiento por la **carga** estática del transformador.

INDICADOR DE NIVEL (si aplica)

VÁLVULA DE LLENADO (si aplica)

VÁLVULA DE ALIVIO DE SOBREPRESIÓN

TORNILLO CONECTOR DE PUESTA A TIERRA .

SOPORTE DE MONTAJE EN CAJA CS290 . Las cajas deberán venir incluidas con el soporte o base de la caja de maniobra que permita realizar de manera segura la operación manual desde la superficie con pétiga sin tener que bajar a la caja de inspección. Se deberá tener en cuenta que la altura de la caja de inspección es de 1.8 m

8. ENSAYOS

La recepción del **material** será efectuada por representantes de Enel Colombia.

La ausencia de los representantes de Enel Colombia en el momento de ejecutar los ensayos y pruebas según lo programado, no eximirá al proveedor de efectuar los ensayos, y deberá comunicar inmediatamente a Enel Colombia el resultado de los mismos.

Los ensayos de recepción (Conformance Tests) serán efectuados en fábrica del proveedor quien deberá proporcionar el **material** y el personal necesario. Estos igualmente podrán ser efectuados en los laboratorios reconocidos por Enel Colombia.

Todos los materiales y/o equipos destruídos en los ensayos serán por cuenta y cargo del proveedor.



El costo de los ensayos, salvo los gastos de los representantes de Enel Colombia estará incluido en el precio.

Enel Colombia se reserva el derecho de realizar una **inspección** permanente durante todo el proceso de fabricación, debiendo el proveedor suministrar los medios necesarios para facilitar la misma.

La recepción de una partida estará subordinada al resultado satisfactorio de los ensayos de rutina (Production Tests) y de recepción (Conformance Tests).

A tal efecto el fabricante entregará a los representantes de Enel Colombia protocolos o planillas probatorias del cumplimiento de los ensayos de rutina (Production Tests).

Cumpliendo este **requisito** serán efectuados los ensayos de recepción (Conformance Tests) sobre las unidades seleccionadas a tal efecto por los representantes de Enel Colombia.

8.1 ENSAYOS DE RUTINA (Production Tests)

Durante el proceso de fabricación, sobre cada una de las cajas de maniobras serán efectuados los siguientes ensayos según ANSI IEEE C 37.71:

- **Inspección**
- **Ensayo** de resistencia eléctrica a los circuitos
- **Ensayo** de rigidez dieléctrica en seco a **frecuencia** industrial (60 Hz):
 - a) Terminales contra **tierra** y contactos abiertos
 - b) Terminales contra **tierra** y contactos cerrados
 - c) Fases contra **tierra** y contactos cerrados
- Ensayos de hermeticidad
- **Ensayo** de operación de los seccionadores

Los valores de las tensiones a emplear en los ensayos de rigidez dieléctrica y de descargas parciales están indicadas en las planillas de características técnicas adjuntas.

8.2 ENSAYOS TIPO

Estos ensayos se realizarán para verificar que el diseño, del **equipo** o sus partes constructivas, reúnen los requisitos asignados para operar satisfactoriamente bajo condiciones normales de **servicio** o bajo condiciones especiales, si se especifica y así demostrar el cumplimiento con las normas de Enel Colombia.



- **Ensayo** de resistencia de onda de impulso.
 - a) Terminales contra **tierra** y contactos abiertos.
 - b) Terminales contra **tierra** y contactos cerrados
 - c) Fases contra **tierra** y contactos cerrados
 - **Ensayo** de seccionamiento con corriente **nominal** y 10% de la **tensión nominal** .
 - **Ensayo** de calentamiento.
- Con este último **ensayo** se verificarán los ensayos de calentamiento efectuados durante los ensayos de tipo.
- Las mediciones para este **ensayo** se efectuarán sobre partes **accesible** del **equipo** y se cotejarán con los valores obtenidos en los mismos puntos en los ensayos de tipo.
- A este efecto el fabricante junto con su oferta propondrá el **método** para efectuar esta prueba y suministrará las temperaturas de los puntos accesibles seleccionados correspondientes a las temperaturas en las partes conductoras y en el fluido aislante indicados en la planilla de características técnicas.
- Así mismo indicará las variaciones admisibles en este **ensayo** respecto de los valores de referencia.

8.3 INSPECCIÓN Y PRUEBAS DE RECEPCIÓN TÉCNICA

Se debe tener en cuenta lo indicado en la **norma Técnica** Colombiana NTC ISO 2859-1 para determinar el control estadístico de **calidad** mediante la **inspección** por atributos. (defectos críticos, mayores y menores)

- a) El inspector seleccionará el tamaño de la **muestra** para la **inspección** de acuerdo a las tablas No. 1, 2 y 3.

TABLA Nº 1. DEFECTOS CRITICOS (N.C.A. = 1.0)

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	ACEPTADOS	RECHAZADOS
8 ó menos	2	0	1
9-15	3	0	1
16 - 25	5	0	1
26 - 50	8	0	1
51 - 90	13	0	1
91 - 150	20	0	1



151 - 280	32	1	2
281 - 500	50	1	2
501 - 1200	80	2	3
1201 - 3200	125	3	4

TABLA Nº 2. DEFECTOS MAYORES (N.C.A. = 4.0)

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	ACEPTADOS	RECHAZADOS
2-8	2	0	1
9-15	3	0	1
16-25	5	0	1
26-50	8	1	2
51-90	13	1	2
91-150	20	2	3
151-280	32	3	4
281-500	50	5	6
501-1200	80	7	8
1201-3200	125	10	11

TABLA Nº 3. DEFECTOS MENORES (N.C.A. = 6,5)

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	ACEPTADOS	RECHAZADOS
2-8	2	0	1
9-15	3	0	1
16-25	5	1	2
26-50	8	1	2
51-90	13	2	3
91-150	20	3	4



151-280	32	5	6
281-500	50	7	8
501-1200	80	10	11
1201-3200	125	14	15

b) Para las pruebas de rutina, el tamaño de la muestra de las unidades tomadas para inspección visual, se seleccionará la cantidad a revisar según la tabla No. 4

TABLA N° 4. PRUEBAS DE CONFORMIDAD CON LA CALIDAD Y DE RUTINA (N.C.A. = 1.0)

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	ACEPTADOS	RECHAZADOS
2-8	2	0	1
9-15	3	0	1
16-25	5	0	1
26-50	5	0	1
51-90	5	0	1
91-150	8	0	1
151-280	13	0	1
281-500	20	0	1
501-1200	32	1	2
1201-3200	50	1	2

c) Para las pruebas tipo o de diseño, el tamaño de la muestra de las unidades tomadas para las pruebas de rutina se seleccionará una cantidad de unidades de acuerdo con lo indicado en la tabla No. 5

TABLA N° 5. PRUEBAS TIPO (N.C.A. = 1.0)

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	ACEPTADOS	RECHAZADOS
2-8	2	0	1



9-15	2	0	1
16-25	2	0	1
26-50	3	0	1
51-90	3	0	1
91-150	3	0	1
151-280	3	0	1
281-500	3	0	1
501-1200	5	0	1
1201-3200	5	0	1

Si el número de unidades defectuosas en la **muestra** es menor o igual al número de aceptados, se deberá considerar que el **lote** cumple con los requisitos relacionados en el numeral 7 de esta Norma, en caso contrario el **lote** se rechazará por completo.

9. LISTADO DE DEFECTOS

9.1 CRITICOS

Se presenta un defecto crítico cuando no se cumple con las características indicadas en la especificación referente a:

- Las distancias entre los bujes no cumplen con lo especificado.
- Falta o **error** en los datos de placa referentes al **BIL**, **tensión** de serie, **capacidad de corriente** en los terminales.
- Falta del conector del tanque de **puesta a tierra**.
- Identificación de los terminales.
- Espesor de los soportes de izaje.

9.2 MAYORES

Se presenta un defecto mayor cuando no se cumple con las características indicadas en la especificación referente a:

- Características bimetálicas de los conectores terminales.
- **Capacidad nominal** de los terminales de los bujes.
- Adherencia y espesor de pintura.
- Los empaques no cumplen con lo especificado en la NTC 1759 (cuando aplique).



9.3 MENORES

Se presenta un defecto menor cuando no se cumple con las características indicadas en la especificación referente a:

- Falta de cualquiera de los siguiente datos de placa: número de serie, clase, altitud de diseño.

10. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CAJAS DE MANIOBRA DE 15 kV

Nº	DETALLE		SOLICITADO
1	Oferente		
2	Fabricante		
3	Referencia		
4	País		
5	Normas de fabricación y pruebas		ET-512 y las allí indicadas
6	Tensión nominal del sistema (kV)		11.4
7	Tensión máxima (kV)		15.5
8	Clase de aislamiento (kV)		15.0
9	Nivel de aislamiento BIL (kV)		95.0
10	Tensión de Ensayo a 60 Hz (kV)	Seco 1 minuto Húmedo 10 segundos	35 30
11	Tensión máxima D.C. (kV) 15 minutos		53
12	Tensión de serie de los bujes (kV)		15.0
13	Corriente simétrica durante 1 seg. (kA)		12.0
	Corriente asimétrica momentánea y 3 operaciones de cierre con falla (kA)		19,2
	Corriente asimétrica pico momentánea y 3 operaciones de cierre con falla (kA)		30
	Corriente nominal (A)		600
	Seccionadores entrada/salida.		600
	Seccionadores de derivación de carga .		(ver numeral 28)
14	Frecuencia Hz		60
15	Factor de potencia de la carga a manejar.		0.75 a 1.0
16	Sobretensiones máximas producidas en operaciones de corte (kV)		*
17	Tiempo máximo total de apertura (mseg)		*
18	Sobrecalentamiento máx. corriente permanente Nominal	Con Partes : Conductores °C Fluido Aislante °C	*
19	Medio de aislamiento		SF6 o sólido dieléctrico
20	Grado de Protección IP	Sumergible Pedestal	IP 67 IP 54
21	Medio de interrupción		Vacio ó SF6
22	Número mínimo de operaciones eléctricas		1000
23	Posibilidad de mando remoto en el futuro (subterránea)		SI (VER NOTA 2)
24	Incluye enclavamientos con todos sus accesorios tales como candados entre otros que considere el proveedor (subterránea)		SI
25	Incluye protecciones (indicar)		SI
26	Incluye puesta a tierra (subterránea)		SI (VER NOTA 1)



27	Cajas de maniobras	Automáticas () protegidos () Manuales () protegidos ()	
28	No. total de vías Capacidad y N° de vías	2 () 3 () 4 () 5 () N° de vías de 200 A N° de vías de 600 A 1 () 2 () 3 () 2 () 3 () 4 ()	
29	Configuración 15 kV (ver figuras)	1 () 2 () 3 () 3A () 4 () 5 () 6() 7 () 8 ()	
30	Accesorios	Cumple con los accesorios requeridos en el numeral 7	SI
31	Dimensiones	1. Sin el equipo motorizado 2. Con el equipo motorizado 3. Incluir plano de planta acotado del equipo motorizado inmerso en la norma CS290 en sus dos alternativas	SI
32	C.M. Subterránea: Incluye palanca de operación que acople al mecanismo de operación en un extremo y en el otro un acople directo del tipo ojo abierto de tal manera que se pueda maniobrar con pértiga universal desde la superficie del andén .		SI

RESULTADO DE EVALUACIÓN TÉCNICA

Sistema de Calidad (Normas ISO)	Entidad Acreditadora	A especificar por el fabricante
	Número de acreditación	A especificar por el fabricante
	Fecha de aprobación (Día/Mes/Año)	A especificar por el fabricante
	Vigencia	A especificar por el fabricante
	Adjunta el certificado (Si/No)	A especificar por el fabricante
REQUIERE CERTIFICACION CON NORMAS TECNICAS		Si, presentar certificación
REQUIERE CERTIFICACION CON RETIE		Si, presentar certificación
ENTE CERTIFICADOR		
Nº DE CERTIFICADOS RETIE Y NORMAS TÉCNICAS		
VIGENCIA		
RESULTADO DE EVALUACIÓN REGULATORIA		

NOTAS:

(1) Seguridad. Se requiere tener posición de [puesta a tierra](#), tanto para los terminales del circuito principal como para los terminales de los circuitos de [carga](#), mediante cuchillas adicionales de puesta a tierra incorporadas dentro de la caja de maniobras, se deben adicionalmente los mecanismos de enclavamiento (“interlocks”) necesarios, para evitar el cierre de los seccionadores principales y de carga, cuando se encuentren los terminales puestos a [tierra](#).

(2) Posibilidad de telemundo. El proveedor deberá incluir la propuesta detallada de telemundo del equipo subterráneo, la cual será validada por Enel Colombia, así no sea exigida en esta oferta; la misma



deberá garantizar la interoperabilidad IEC 60870-5-104 perfil ENEL entre el sistema de tiempo real en el centro de control STM.

11. CARACTERISTICAS TÉCNICAS CAJAS DE MANIOBRA DE 34,5 kV

Nº	DETALLE	SOLICITADO	
1	Oferente		
2	Fabricante		
3	Referencia		
4	País		
5	Normas de fabricación y pruebas	ET-512 y las allí indicadas	
6	Tensión nominal del sistema (kV)	34,5	
7	Tensión máxima (kV)	38	
8	Clase de aislamiento (kV) (IEC/ANSI)	36/38	
9	Nivel de aislamiento BIL (kV)	150	
10	Tensión de Ensayo a 60 Hz (kV)	Seco 1 minuto Húmedo 10 segundos	70 50
11	Tensión máxima D.C. (kV) 15 minutos	103	
12	Tensión de serie de los bujes (kV)	38	
13	Corriente simétrica durante 1 seg. (kA)	12	
	Corriente asimétrica momentánea y 3 operaciones de cierre con falla (kA)	19,2	
	Corriente asimétrica pico momentánea y 3 operaciones de cierre con falla (kA)	30	
	Corriente nominal (A)	200	
	Seccionadores entrada/salida.	200	
	Seccionadores de derivación de carga .	(ver numeral 28)	
14	Frecuencia Hz	60	
15	Factor de potencia de la carga a manejar.	0.75 a 1.0	
16	Sobretensiones máximas producidas en operaciones de corte (kV)	*	
17	Tiempo máximo total de apertura (mseg)	*	
18	Sobrecalentamiento máx. corriente permanente Nominal	Con partes: Conductores °C Fluido Aislante °C	*
19	Medio de aislamiento	SF6	
20	Grado de Protección IP	Sumergible Pedestal	IP 67 IP 54
21	Medio de interrupción	Vacío o SF6	
22	Número mínimo de operaciones eléctricas	1000	
23	Posibilidad de mando remoto en el futuro (subterránea)	SI (VER NOTA 2)	
24	Incluye enclavamientos con todos sus accesorios tales como candados entre otros que considere el proveedor (subterránea)	SI	
25	Incluye protecciones (indicar)	SI	
26	Incluye puesta a tierra (Ver nota) (subterránea)	SI (VER NOTA 1)	
27	Cajas de maniobras	Automáticas () protegidos () Manuales () protegidos ()	



	No. total de vías	2 () 3 () 4 () 5 ()	
28	Capacidad y N° de vías	N° de vías de 200 A	1 () 2 () 3 ()
		N° de vías de 600 A	2 () 3 () 4 ()
29	Configuración 34,5 kV (ver figuras)	1 () 2 () 3 () 3A () 4 () 5 () 6() 7 () 8 ()	
30	Accesos	Cumple con los accesorios requeridos en el numeral 7	SI
31	Dimensiones	1. Sin el equipo motorizado	SI
		2. Con el equipo motorizado	SI
		3. Incluir plano de planta acotado del equipo motorizado inmerso en la norma CS290 en sus dos alternativas	SI
32	C.M. Subterránea: Incluye palanca de operación que acople al mecanismo de operación en un extremo y en el otro un acople directo del tipo ojo abierto de tal manera que se pueda maniobrar con pétiga universal desde la superficie del andén.		SI

RESULTADO DE EVALUACIÓN TÉCNICA

Sistema de Calidad (Normas ISO)	Entidad Acreditadora	A especificar por el fabricante
	Número de acreditación	A especificar por el fabricante
	Fecha de aprobación (Día/Mes/Año)	A especificar por el fabricante
	Vigencia	A especificar por el fabricante
	Adjunta el certificado (Si/No)	A especificar por el fabricante
REQUIERE CERTIFICACION CON NORMAS TECNICAS		Si, presentar certificación
REQUIERE CERTIFICACION CON RETIE		Si, presentar certificación
ENTE CERTIFICADOR		
N° DE CERTIFICADOS RETIE Y NORMAS TÉCNICAS		
VIGENCIA		
RESULTADO DE EVALUACIÓN REGULATORIA		

NOTAS:

(1) Seguridad. Se requiere tener posición de **puesta a tierra**, tanto para los terminales del circuito principal como para los terminales de los circuitos de **carga**, mediante cuchillas adicionales de puesta a tierra incorporadas dentro de la caja de maniobras, se deben adicionalmente los mecanismos de enclavamiento (“interlocks”) necesarios, para evitar el cierre de los seccionadores principales y de carga, cuando se encuentren los terminales puestos a **tierra**.

(2) Posibilidad de telemundo. El proveedor deberá incluir la propuesta detallada de telemundo del equipo subterráneo, la cual será validada por Enel Colombia, así no sea exigida en esta oferta; la misma deberá garantizar la interoperabilidad IEC 60870-5-104 perfil ENEL entre el sistema de tiempo real en el

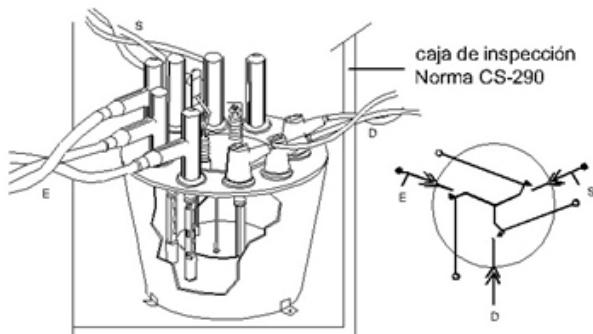


centro de control STM.

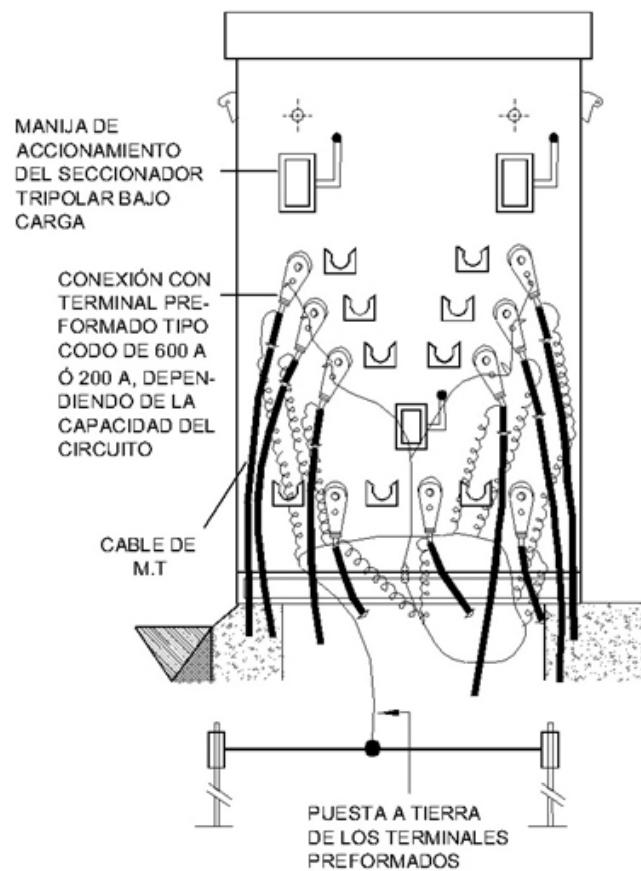
ANEXO 1

NOTA:

- **Seguridad** . Se requiere facilidades de **puesta a tierra** , de plena capacidad de **carga** en apertura y cierre, tanto para los terminales del circuito principal como para los terminales de los circuitos de **carga** , mediante cuchillas adicionales de **puesta a tierra** incorporadas dentro de la caja de maniobras, se deben tener los mecanismos de enclavamiento (“interlocks”) necesarios, para evitar el cierre de los seccionadores principales y de **carga** , cuando se encuentren los terminales puestos a **tierra** .



CAJAS DE MANIOBRA
TIPO INUNDABLE



CAJAS DE MANIOBRA
TIPO PEDESTAL



Nota: No se permiten cajas de **maniobra** tipo pedestal como parte de la red de uso general de Enel Colombia.

CONFIGURACIONES 15 kV

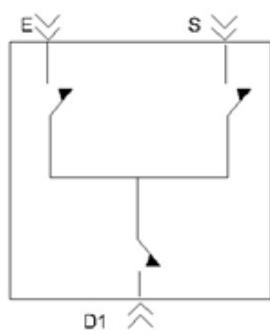


FIGURA 1

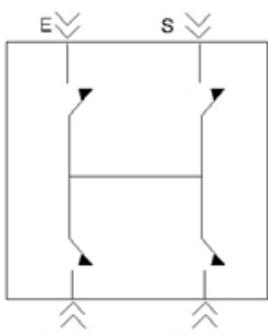


FIGURA 2

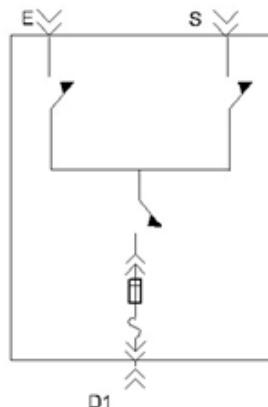


FIGURA 3

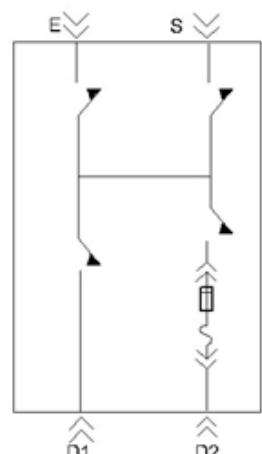


FIGURA 3A

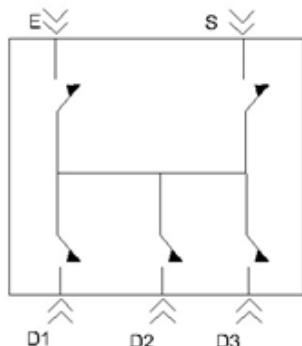


FIGURA 4

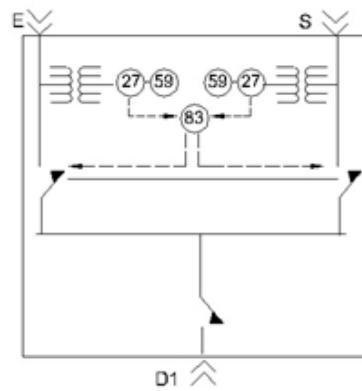


FIGURA 5

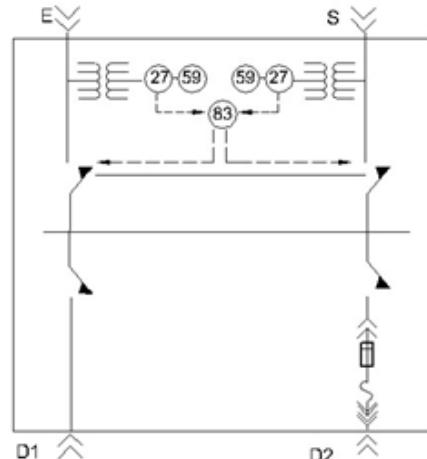


FIGURA 6

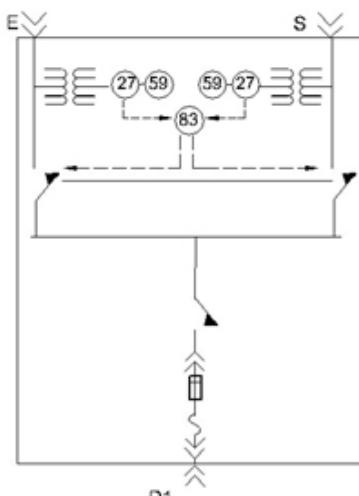


FIGURA 7

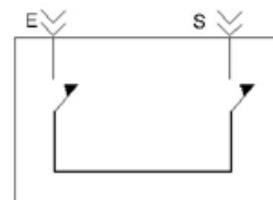


FIGURA 8

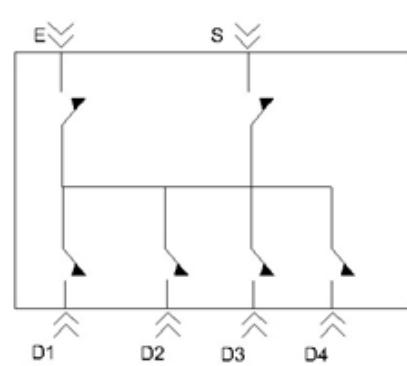


FIGURA 9



CAJA DE MANIOBRAS (SWITCHGEAR) - MANUALES

Vías	E y S	D1	D2	D3	D3	Protección	Transferencia	Figura
2	200 A							8
3	600 A	200 A						1
3	600 A	600 A						1
4	600 A	200 A	200 A					2
4	600 A	600 A	600 A					2
5	600 A	200 A	200 A	200 A				4
5	600 A	600 A	600 A	600 A				4
6	600 A	200 A	200 A	200 A	200 A			9
4	600 A	200 A	200 A			SI		3 A
4	200 A	200 A	200 A			SI		3 A

CAJA DE MANIOBRAS (SWITCHGEAR)- AUTOMÁTICAS

3	600 A	200 A					SI	5
3	600 A	600 A					SI	5
4	600 A	600 A	200 A			SI	SI	6
3	600 A	200 A				SI	SI	7
3	200 A	200 A				SI	SI	7



CONFIGURACIONES 34,5 kV

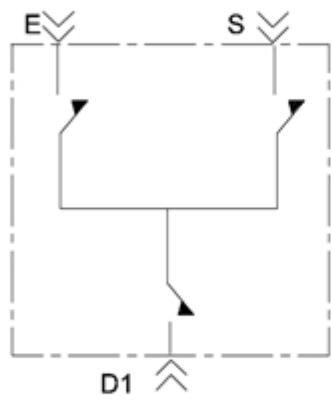


FIGURA 1

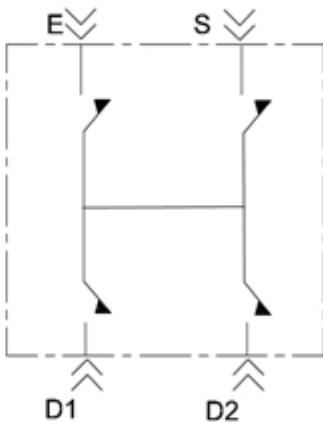
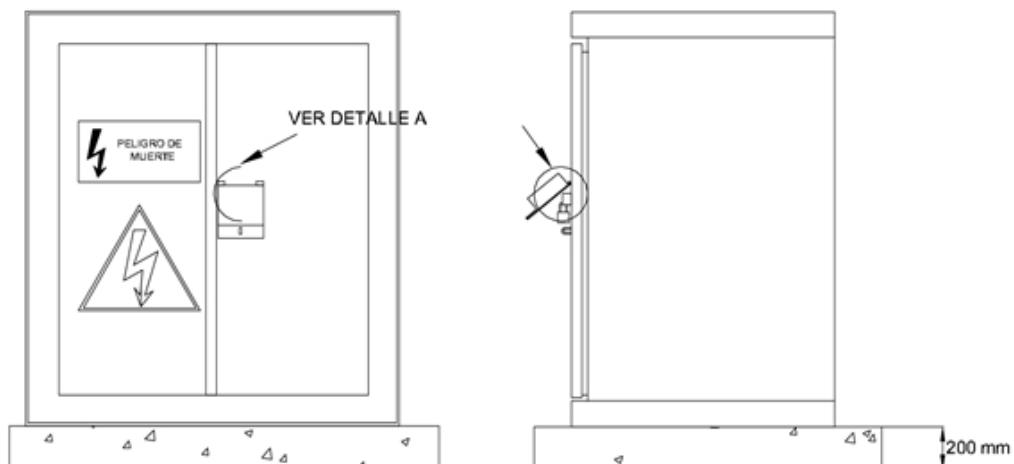
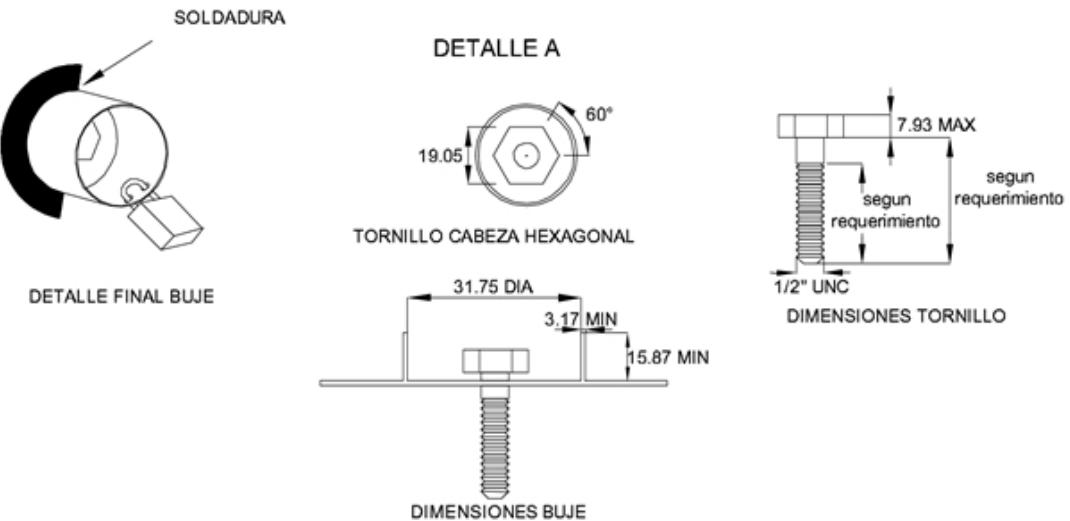


FIGURA 2

CAJA DE MANIOBRAS (SWITCHGEAR) - MANUALES							
Vías	E y S	D1	D2	D3	Protección	Transferencia	Figura
3	200 A	200 A					1
4	200 A	200 A	200 A				2

ANEXO 2 Ubicación Y Detalles De Construcción Cerradura



NOTA:

SE DEBE SUMINISTRAR UNA LLAVE CON COPA HEXAGONAL CON CADA EQUIPO
TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN MILIMETROS

Tabla 6. Accesorios para caja de maniobra de transformador tipo pedestal



DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
Codo premoldeado de 200 A. 15 kV.	3
Buje tipo pozo (bushing wells) de 200 A. 15 kV.	3 ₍₁₎
Buje tipo inserto de 200 A. 15 kV.	3
Bujes de parqueo	3 ₍₂₎
Soportes bujes de parqueo	3
Fusible tipo bayoneta sensor corriente	Si
Conjunto bayoneta.	Si
Fusible de respaldo limitador de corriente	Si
Válvula para llenado o derivación NPT de 25,4 mm	1
Válvula de drenaje NPT de 25,4 mm	1
Válvula de alivio de sobrepresión 8 PSI	1
Indicador de nivel de SF6 tipo visor	1

(1) El buje tipo pozo debe poseer el tornillo interno removible(sirve para roscar el buje tipo inserto).

(2) Opcional cuando se solicite en el pedido