



ET-AT253 Aisladores poliméricos tipo line post para líneas de alta tensión

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Revisión #:	Entrada en vigencia:
2	21 Noviembre 2008



Esta información ha sido extractada de la plataforma Likinormas de Enel Colombia en donde se encuentran las normas y especificaciones técnicas. Consulte siempre la versión actualizada en <http://likinormas.enelcol.com.co>





1. OBJETO

El objeto de la presente especificación, es fijar las características técnicas que deben cumplir los aisladores poliméricos tipo Line Post, a ser empleados en líneas de **alta tensión** existentes en Codensa S.A. ESP.

2. NORMAS APLICABLES

El diseño, fabricación y pruebas, de estos aisladores así como sus accesorios, deberán cumplir con las prescripciones de la última versión de las siguientes normas:

- IEC 60060-1:1989 High Voltage Test Techniques Part 1. General Definitions and Test Requirements. Pruebas técnicas de **alta tensión** . Parte 1. Definiciones y requerimientos técnicos.
- IEC 61952:2002 Insulators for overhead lines. Aisladores poliméricos tipo Line Post para corriente alterna con voltajes superiores a los 1000 V.
- IEC 60383-1:1993 Insulators for overhead lines with a **nominal** voltage above 1 000 V Parte 1. Unidades **Aislador** de cerámica o vidrio para sistemas a.c. Definiciones, métodos de prueba y criterios aceptables.
- IEC 60383-2:1993 Insulators for overhead lines with a **nominal** voltage above 1 000 V Parte 2: Cadenas **aislador** para sistemas a.c. - Definiciones, métodos de prueba y criterios aceptables.
- IEC 60695-11-10: 1999 Fire hazard testing Parte 11-10: Pruebas de flameo. Métodos de pruebas de flameo vertical y horizontal.
- ISO 868:1985 Plastics and ebonite Determinación e identificación de la dureza por medio de un durómetro
- ISO 3274:1996 Geometrical Product Specifications (GPS) Textura de la superficie: -Características nominales de los instrumentos de contacto.
- ISO 3452 Non-destructive testing Penetrant inspection
- ISO 4287:1997 Geometrical Product Specifications (GPS). Textura superficial: Términos, definiciones y parámetros de texturas de la superficie.
- ISO 4892-1:1999 Plastics Métodos de laboratorio a exposición de Fuentes de luz. -Parte1: Orientación general
- ISO 4892-2:1999 Plastics Métodos de laboratorio a exposición de Fuentes de luz. -Parte 2: Fuentes de Xenonarc
- ISO 4892-3:1999 Plastics Métodos de laboratorio a exposición de Fuentes de luz. -Parte 3: **lámpara fluorescente** UV.
- ASTM A 153 Zinc Coating (Hot- Dip) on Iron and Steel Hardware. Galvanización en caliente de herrajes de hierro y acero.



3. REQUERIMIENTOS DE CALIDAD

El oferente deberá tener implementado un [sistema](#) de [calidad](#) basado en las normas de la serie ISO-9001 año 2000, el cual cubra los procedimientos para diseño, manufactura, instalación, servicios, inspecciones y pruebas.

Este [sistema](#) de [calidad](#) deberá tener la correspondiente [certificación](#) vigente.

4. CAMPO DE APLICACIÓN

Esta especificación está desarrollada para aisladores poliméricos tipo line post que se utilizarán en líneas aéreas con voltajes iguales o superiores a 57.5 kV, en ambientes normales y severos de [contaminación](#) , alto grado de humedad y neblina. Sus características deberán adecuarse a dichas condiciones de [servicio](#)

Los aisladores se instalarán en sitios con temperaturas ambientes que varían entre los - 5 °C y los + 40 °C, bajo condiciones extremas, con alta exposición a la radiación solar, altos niveles de humedad relativa, y alturas hasta 2800 m.s.n.m.

5. DEFINICIONES

Las definiciones de los términos utilizados en esta [especificación técnica](#) , concerniente con aisladores poliméricos tipo Line Post son los expuestos en la norma IEC 61952:3-2002.

El término [aislador](#) polimérico aplicado en esta especificación, es equivalente al término [aislador](#) compuesto (no - cerámico).

6. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

6.1 GENERALES

Los aisladores poliméricos tipo Line Post, deberán cumplir con los requisitos de las normas indicadas en el punto 2, con las características particulares indicadas en esta especificación y lo solicitado en las tablas de características técnicas garantizadas, las que deberán ser debidamente llenadas y presentadas conjuntamente con la oferta.

Todos los aisladores serán de peso liviano, resistentes a los actos de vandalismo e inmunes a daños causados por agua, rayos ultravioletas, radiación solar y efecto corona.

Presentarán aletas de diseño aerodinámico, que facilite su autolimpieza por el viento y lluvia.



6.2 DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN

Los aisladores tipo Line Post deben estar constituidos por:

Núcleo Resistente [Dieléctrico](#) de Fibra de Vidrio

Este núcleo transmite los esfuerzos mecánicos producidos por los conductores y proporciona el necesario aislamiento [eléctrico](#) .

El núcleo terminado deberá ser resistente al ataque ácido e hidrólisis, para evitar el ingreso de humedad y provocar su rotura por [corrosión](#) . Dispondrá en sus extremos de los herrajes de sujeción que se indican más adelante.

El núcleo deberá estar constituido por fibras de vidrio dispuestas dentro de una resina epóxica y resistente a la hidrólisis, de tal forma que se obtenga máxima resistencia a la [tensión](#) mecánica y eléctrica.

La distribución de las fibras de vidrio, en la sección transversal del núcleo, deberá ser uniforme, libre de vacíos y de sustancias extrañas.

Recubrimiento Polimérico Aislante del Núcleo

Alrededor del núcleo de fibra de vidrio, deberá haber un recubrimiento de aislante en goma de silicona, de una sola pieza, sin juntas ni costuras. Este recubrimiento deberá ser uniforme alrededor de la circunferencia del núcleo, en toda la longitud del [aislador](#) , formando una superficie hidrófuga protectora, aún bajo condiciones de [contaminación](#) severa, que no se degrade en largos períodos de tiempo.

El recubrimiento aislante estará firmemente unido al núcleo de fibra de vidrio, y deberá ser suave y libre de imperfecciones. La resistencia de las interfaces entre el recubrimiento y el cilindro de fibra de vidrio será mayor que la resistencia al desgarramiento del recubrimiento del núcleo.

Campanas Aislantes

Las campanas aislantes serán construidas de goma de silicona, moldeadas bajo presión y estarán firmemente unidas a la cubierta del núcleo, por un procedimiento donde el fabricante asegure que la resistencia entre las campanas y el recubrimiento polimérico del núcleo, sea mayor que la resistencia al desgarramiento del [material aislante](#) .

Las campanas, serán suaves y libres de imperfecciones, resistentes a la [contaminación](#) , buena resistencia a la formación de caminos de descarga superficial de banda seca (tracking), a la erosión, a la temperatura, inflamabilidad y a la acción de la radiación ultravioleta.

Los aisladores serán de color gris o azul, su diseño simétrico al eje transversal del [aislador](#) y su cantidad y diámetro los adecuados para garantizar los valores eléctricos solicitados en las tablas de características



Técnicas Garantizadas.

Finalmente, el ensamble completo constituirá una unidad totalmente sellada.

Los tipos de goma a utilizar serán, con aditivos de relleno totalmente libre de EPDM (Ethylene Pyrene Termolyner) o de otros cauchos orgánicos.

Los tipos de goma de silicona a utilizar serán:

- HTV: Un componente de goma de silicona sólida con vulcanización a elevada temperatura, a 200 °C aproximadamente.
- LSR: Dos componentes de goma de silicona líquida que se mezclan y vulcanizan a elevada temperatura, entre 100 y 200 °C.

Acoples Metálicos de los Aisladores

Los acoples metálicos de los extremos, los cuales transmiten los esfuerzos mecánicos del conductor a un extremo del núcleo y del otro extremo del núcleo al **apoyo**, deberán ser de acero forjado y galvanizados en caliente de acuerdo con las normas ASTM A153, para herrajes (ferretería). Los acoples deberán estar conectadas al núcleo por medio del **método** de múltiple compresión radial, mínimo seis puntos, o por un **sistema** de relleno y sección cónica, de tal modo que asegure una distribución uniforme de la **carga** mecánica, alrededor de la circunferencia del núcleo de fibra de vidrio.

Otros tipos de sellos propuestos por los fabricantes, deberán ser aprobados por el cliente. El **material** y los métodos usados en la fabricación del herraje de extremo deben ser seleccionados para proveer apropiada resistencia y ductilidad. El forjado será uniforme en **calidad** y sin bordes o aristas. Los forjados deberán estar libres de grietas, bolsas de contracción, escamas, rajaduras producidas por el calor, costuras, solapaduras, costras, incrustaciones, fisuras, etc.

Sello de las Interfaces entre los Acoples Metálicos y el Núcleo

Las interfaces entre los acoples metálicos y el núcleo estará sellada por medio de un compuesto de Goma de Silicona, vulcanizado a temperatura ambiente que impida el ingreso de humedad, resistente a temperaturas extremas de -5 °C a +60 °C.

6.3 ANILLOS EQUIPOTENCIALES (ANILLOS CORONA)

Los aisladores tipo Line Post poliméricos para operación a partir de 220 kV deberán ser diseñados con dispositivos reguladores o repartidores del gradiente de potencial, conectados al extremo metálico del **aislador** próximo al conductor.

El número de anillos por **aislador**, su tamaño y su ubicación deberán ser determinados por el fabricante



para evitar el arqueo de banda seca en la proximidad de los herrajes, y prevenir la formación de efecto corona en los herrajes. El fabricante deberá adjuntar el sustento y justificación de uso de estos elementos.

El diseño de los herrajes y los anillos equipotenciales de los aisladores será tal que el anillo se pueda instalar solamente en la posición determinada por el fabricante, sin posibilidad de instalación en otra posición.

Alternativamente, los herrajes o los anillos deberán estar claramente marcados mostrando la correcta ubicación y orientación del anillo equipotencial.

Los anillos equipotenciales deberán estar diseñados para efectuar su instalación y remoción con herramientas para trabajos con la línea energizada, sin necesidad de desarmar ninguna otra parte del conjunto aislante.

6.4 OTROS HERRAJES Y GRAPAS

Dentro del suministro del [aislador](#) debe incluirse la provisión de la grapa para la sujeción del [cable](#) conductor la cual debe ser de aluminio forjado.

7. AISLADORES POLIMÉRICOS NORMALIZADOS

En la siguiente tabla se especifican las características generales de los aisladores a utilizar por parte de Codensa teniendo en cuenta los siguientes tres grupos por [nivel de tensión](#).

Denominación	Grupo	N° Tabla de Características técnicas garantizadas	Voltaje nominal Línea-Línea (kV)	Tensión máxima entre fases (kV)	Carga Mecánica máxima de diseño Cantilever MDCL (kN)	Distancia de fuga (mm)	Distancia arco (mm)	Longitud del aislador (mm)
CSLP-57.5-1	I	1	57.5	66	4	1500	690	800 ± 20
CSLP-115-1	II	2.1	115	123	6.5	2900	1250	1500 ± 50
CSLP-115-2	II	2.2	115	123	10.5	2900	1250	1500 ± 50
CSLP-230-1	III	3	230	245	9	5800	2200	2400 ± 50

7.1 NIVEL DE AISLAMIENTO MÍNIMO

Estará definido por las tensiones críticas de flameo frente a impulsos de tipo [rayo](#) y por las tensiones de contorno a [frecuencia](#) industrial (60 Hz).



Grupo	Mínima Tensión Crítica a impulso tipo rayo (kV)	Tensión de contorneo a frecuencia industrial bajo lluvia (kV)
I	420	250
II	770	450
III	1300	680

Nota: Los valores indicados anteriormente tienen en cuenta el factor de corrección de altura.

7.2 CARACTERÍSTICAS DE CONEXIÓN MECÁNICAS

Los acoplamientos de los extremos serán como se muestran en las siguientes figuras:

7.2.1 Hacia el lado del conductor:

CONEXIÓN TIPO A:

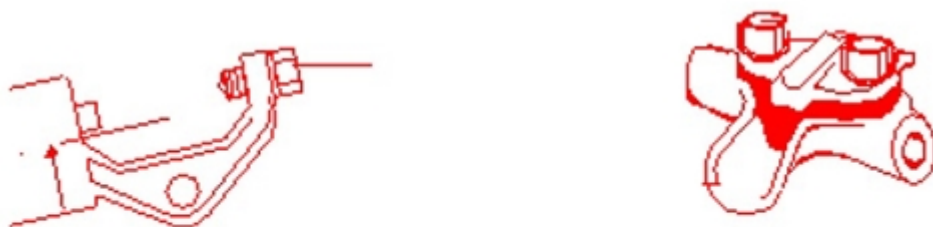


Fig. 1 Tipo A de acoplamiento lado conductor

Deberá incluir la grapa sujeción dimensionada de acuerdo con el diámetro del conductor incluidas sus varillas de blindaje (armar).

CONEXIÓN TIPO B:

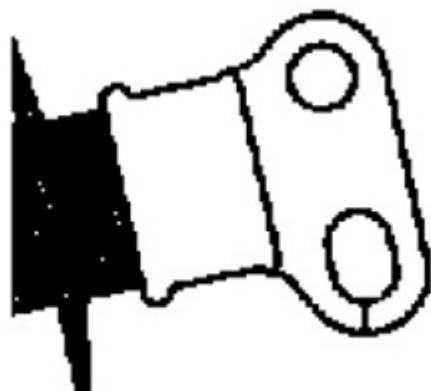


Fig. 2 Tipo B de acoplamiento lado conductor

7.2.2 Hacia el lado de la estructura:

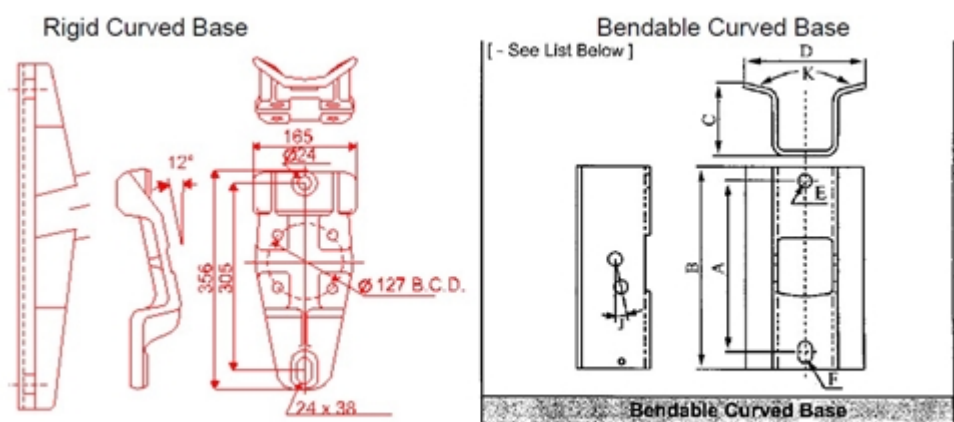


Fig.3 Tipos de acoplamientos lado estructura

8. DEFINICIONES DE CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Carga cantiliver específica (SCL):

La **carga** cantiliver es la que puede resistir el **aislador** en su extremo cuando se prueba bajo las condiciones determinadas. Este valor es especificado por el fabricante.



Carga Cantiliver máxima de diseño (MDCL):

Nivel de **carga** por encima del cual empieza a ocurrir **daño** al núcleo y es el límite máximo para cargas de **trabajo** (**servicio**). Este valor y la dirección de la **carga** son especificados por el fabricante.

Carga de tensión específica (STL):

La **tensión** de **carga** que puede ser resistida por el **aislador** cuando se prueba bajo las condiciones prescritas. Este valor es especificado por el fabricante.

Carga de falla de un aislador polimérico line post:

Máxima **carga** que se alcanza cuando se analiza bajo condiciones determinadas. NOTA: Daños en el núcleo es probable que se produzcan en cargas inferiores a la **carga** de **falla** del **aislador** .

8.1 VALORES DE CARGA ASOCIADAS AL AISLADOR

- **Carga** cantilever Específica (SCL) - **Carga** cantiliver máxima (MDCL)

Se establece que debe ser: $SCL \geq 2 * (MDCL)$

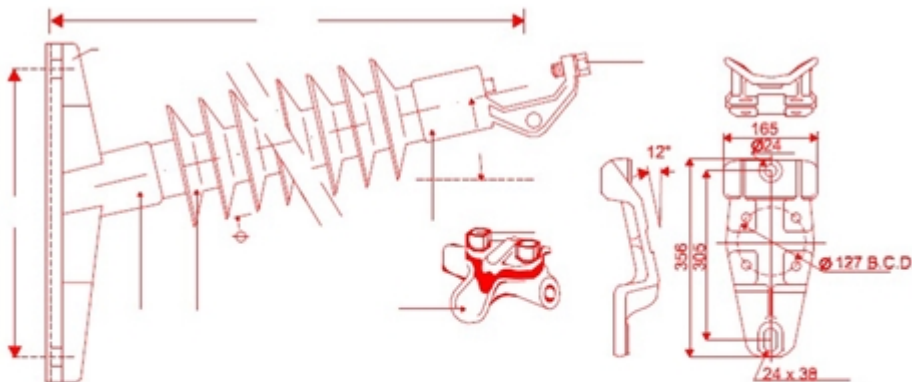


Fig. 3 Esquema General del Aislador



9. IDENTIFICACIÓN DE LOS AISLADORES

Los aisladores deberán ser marcados en forma legible e indeleble con la siguiente información:

- a. Nombre del fabricante o logotipo
- b. Número de [lote](#)
- c. Año de Fabricación
- d. Capacidad Mecánica máxima de diseño (MDCL) en kN.
- e. Norma de fabricación y designación del [aislador](#)
- f. [nivel de tensión](#)

10. INSPECCIÓN TÉCNICA Y PRUEBAS

Los aisladores poliméricos tipo Line Post, deberán cumplir con todas las exigencias de las pruebas de Diseño y de Tipo, descritas en la norma IEC 61952 y con las pruebas de muestreo y rutina. Las pruebas de muestreo podrán ser verificadas por Enel Colombia S.A ESP durante la etapa de elaboración y recepción en la fábrica.

Las pruebas de diseño y de tipo deberán ser realizadas y certificadas por laboratorios independientes de reconocido prestigio internacional.

10.1 PRUEBAS DE DISEÑO

La finalidad de estos ensayos será demostrar el adecuado diseño, de los materiales y del proceso de fabricación (tecnología) del [aislador](#) polimérico. La composición del [aislador](#) tipo Line Post es definida por:

- Materiales del núcleo, pantalla y métodos de fabricación.
- Materiales de los terminales, sus diseños y [método](#) de fijación.
- Espesor de la capa sobre el núcleo
- Diámetro del núcleo

Se aceptarán reportes de Pruebas Certificadas que evidencien que el [aislador](#) ha pasado exitosamente estas pruebas, siempre y cuando el diseño del [aislador](#) y los requerimientos de las pruebas no hayan cambiado.

- [Ensayos de Interfaces y Piezas Terminales Según IEC 61952 cláusula 6.2 - " Tests on interfaces and connections of end fittings"](#)
- [Ensayo de Carga - Tiempo del Núcleo Armado Según IEC 61952 cláusula 6.3 - "Assembled core load tests"](#)
- [Ensayo del Revestimiento Exterior](#) La evaluación del [ensayo](#) se hará según IEC 61952 cláusula 6.4 -



” Tests of shed and housing **material** ”

- **Ensayo del Material del Núcleo** Según IEC 61952 cláusula 6.5 - “Tests for the core **material** ” Prueba de inflamabilidad Según IEC 61952, cláusula 6.4.4 - “ Flammability test”

10.2 PRUEBAS TIPO

La finalidad de estos ensayos será verificar las principales características de un **aislador** polimérico que dependen principalmente de su forma y su tamaño.

Las siguientes pruebas Tipo deben ser efectuadas:

- **Verificación de dimensiones** Según IEC 61952, Cláusula 7.1 - “Verification of dimensions”
- **Prueba eléctrica** Según IEC 61952, Clausula 7.2 - “Electrical tests”
- **Tensión Resistida de Impulso Atmosférico en Seco** Según IEC 61952, Cláusula 7.2.2 - “Dry lightning impulse withstand voltage test”.
- **Tensión Resistida de Frecuencia Industrial bajo Lluvia** Según IEC 61952, Cláusula 7.2.3 - “Wet power frequency test”.
- **Tensión Resistida de Impulso de Maniobra bajo Lluvia** Según IEC 61952. Cláusula 7.2.4 - “Wet switching impulsive withstand voltage test”.

Prueba mecánica Según IEC 61952. Clausula 7.3 - “Mechanical tests”

10.3 PRUEBAS DE REMESA O MUESTREO

La finalidad de estas pruebas es verificar las características de los aisladores que dependen de la **calidad** de fabricación y de los materiales utilizados.

Las siguientes pruebas deberán ser efectuadas sobre los aisladores seleccionados aleatoriamente de los lotes ofrecidos para aceptación.

Para las muestras de las pruebas, se utilizarán dos grupos de **muestra** , E1 y E2. Los tamaños de estas muestras se indican en el siguiente cuadro. (Los aisladores serán seleccionados aleatoriamente)

Tamaño del Lote	Tamaño de la muestra		Observación
	E1	E2	
0<N<100	0	3	Propuesta general CODENSA
100<N<300	1	3	
300<N<2000	4	3	IEC 61952
2000<N<5000	8	4	
5000<N<1000	12	6	



Las pruebas de muestreo se realizarán en **conformidad** con IEC 61950 cláusula 8 “Sample test”.

- Verificación de las Dimensiones. (E1 + E2) Según cláusula 8.2
- Prueba de galvanizado. (E1 + E2) Según cláusula 8.3
- Prueba de SCL (E1) Según cláusula 8.4

10.4 ENSAYOS DE RUTINA.

La finalidad de estas pruebas es eliminar los aisladores tipo line post que tengan defectos de fabricación. Se aplica a todas las unidades, según IEC 61952 punto 9 “Routine test”.

- Prueba de **carga** de **tensión** Según cláusula 8.1 - “Tensile load test”
- **Inspección** Visual Según cláusula 9.2 - “Visual examination”. El **aislador** no debe presentar rebabas, rayas o imperfecciones

10.5 INSPECCIÓN EN FÁBRICA

En los casos que Codensa realice inspecciones de aceptación en fábrica, el representante de la **empresa** (Inspector), tendrá acceso en cualquier momento a inspeccionar cualquiera de los procesos de manufactura y efectuar aquellas pruebas que considere recomendables, siempre y cuando esto no ocasione demoras en la producción del **material** o de las unidades aceptables.

El fabricante adjudicado deberá proveer por su cuenta, facilidades razonables para tales fines, y para la obtención de aquella información que el Inspector requiera respecto del progreso y el modo en que se efectúan los trabajos y del carácter de los materiales usados.

Si los materiales a los aisladores no satisfacen los requerimientos de esta especificación, el **lote** de cualquier porción que falle podrá ser rechazado. El hecho que los materiales o las unidades hayan sido razonablemente inspeccionados, probados y aceptados por el Inspector no liberará al fabricante de su responsabilidad en el caso del descubrimiento posterior de defectos.

11. PROVISIÓN BÁSICA

El suministro comprende:

- La provisión de aisladores completos, con sus piezas terminadas, los accesorios (grapasp) y anillos normalizados de campo, si corresponde, en las cantidades que se indiquen.
- El costo de los ensayos de muestreo y de recepción en fábrica, incluyendo la provisión del **material** complementario, equipos, instrumentos y mano de obra necesaria.

Para decisión por parte de Enel Colombia S.A ESP, el oferente deberá indicar en forma separada los costos



de traslado de un representante para realizar las pruebas de recepción en la fábrica, incluyendo pasajes de avión (ida y regreso), transporte local, hospedaje y alimentación diaria por un plazo de cinco días.

12. EMBALAJE Y TRANSPORTE

Los aisladores deberán ser cuidadosamente embalados y debidamente protegidos para resistir las operaciones de embarque, desembarque y transporte.

Los aisladores deberán ser empacados preferiblemente en cajones de madera u otro **material** que aseguren un transporte aceptable y seguro por parte de un transportista regular hasta el punto de entrega requerido por el Enel Colombia S.A ESP . Cada cajón deberá ser marcado con un código seleccionado por el fabricante con el propósito de identificar el **lote** y el tipo de **aislador** . Estas marcas deberán ser resistentes a la intemperie y a condiciones anormales durante el transporte y almacenaje.

Los aisladores deberán estar fijados de una forma adecuada tal que se asegure la inmovilización de los mismos dentro del transporte y almacenaje. Los cajones de madera deberán tener un diseño que permita su manipulación con vehículo montacargas. Los cajones deberán ser de tal construcción y resistencia que permitan colocar hasta 3 unidades, una encima de la otra.

En todos los cajones de aisladores, deberá incluirse en una tarjeta dentro de un bolsillo plástico externo, que resista el clima, el transporte y manejo, en una parte claramente visible, el número de unidades, tipo de unidades, el nombre del comprador y el número de la orden de compra.

Los anillos equipotenciales deberán ser despachados en el mismo cajón que los aisladores en los cuales irán instalados.

Las instrucciones de instalación de los anillos equipotenciales deberán incluirse en el mismo cajón, que contiene los anillos.

13. INFORMACIÓN TÉCNICA

13.1 INFORMACIÓN PARA LA PROPUESTA

Los oferentes deberán entregar la siguiente información dentro de su propuesta:

- Tablas de Características Técnicas Garantizadas debidamente diligenciadas (completas y firmadas).
- Protocolos de Ensayos de Diseño, Tipo y Envejecimiento Acelerado de aisladores. Similares al tipo solicitado
- Certificados de **Calidad** . ISO 9001
- Planos de detalle del **Aislador** propuesto en **sistema** métrico. (Incluyendo esquemas de corte).
- Listado de referencias, de suministros anteriores de por lo menos 5.000 aisladores para tensiones



iguales o superiores a las solicitadas, con un tiempo de **servicio** superior a 6 años.

- Cronograma general de **trabajo** que incluya las fases de fabricación, pruebas y entregas previstas.
- Catálogos, folletos y documentos descriptivos de información **técnica** actualizada sobre las características de los materiales del **aislador** , su tecnología de fabricación, su comportamiento y demás aspectos relevantes.

Durante la evaluación serán rechazadas las ofertas que no cumplan con el suministro de la información anterior.

13.2 INFORMACIÓN PARA APROBACIÓN DEL CLIENTE

En un plazo de 15 días calendario, a partir de la orden de suministro, el fabricante deberá entregar para aprobación del cliente, dos copias en papel y archivo magnético Autocad la siguiente información:

- Cronograma Detallado de las fases de Fabricación, Pruebas y Entregas Previstas.
- Memorias de procedimiento y formatos de los protocolos de pruebas de Remesa y rutina a realizar
- Planos de Detalles definitivos, que incluyan dimensiones del cuerpo y de los acoplamientos metálicos (herrajes y anillos equipotenciales si aplica).

14. GARANTÍA

El fabricante garantizará que los aisladores que ofrece satisfagan todos los requerimientos de esta especificación. La garantía para el **material** ofrecido será de 3 años desde la fecha de entrega del **material** .

15. TABLAS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS

Las Tablas de Características Técnicas son reproducibles y deberán ser diligenciadas en su totalidad y firmadas por el proponente.

ASPECTOS GENERALES DEL PROPONENTE	INDICAR
1. Nombre del fabricante	
2. Nombre de la fábrica	
3. País de la fábrica	
4. Dirección Fábrica	
5. E- Mail	



6.	Nombre persona a contactar	
7.	Teléfono / Fax	
8.	Nombre del representante	
9.	Dirección	
10.	E- Mail	
11.	Nombre persona a contactar	
12.	Teléfono / Fax	

AISLADOR POLIMÉRICO TIPO LINE POST

TIPO CSLP-57.5-1

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	Unidad	SOLICITADO	OFRECIDO	Observación
1	Modelo (designación de fábrica)	-	Indicar		(*)
2	Norma de fabricación y ensayos	-	IEC 61952		(*)
3	Tensión nominal	KV	57,5		(*)
4	Fuerza específica cantiliver (SCL)	kN	8		()
5	Fuerza máxima de diseño cantiliver (MDCL)	kN	4		()
6	Fuerza Específica de tensión. (STL)	kN	Indicar		()
7	Fuerza de tensión de rutina (50% de STL)	kN	Indicar		(*)
8	Número de campanas	Und	Indicar		(*)
9	Diámetro de las campanas	mm	Indicar		
10	Longitud L total	mm	800+-20		(*)
11	Distancia de fuga	mm	1500		()
12	Distancia de arco seco	mm	690		()
13	Mínima tensión de contorneo a frecuencia industrial				
13,1	Seco	kV	250		()
13,2	Húmedo	kV	250		()
14	Mínima tensión crítica al impulso tipo rayo				
14,1	Positivo	kV	420		()
14,2	Negativo	kV	420		()
15	Peso	Kg	Indicar		(*)
16	Tipos de conexión hacia el conductor:				



16,1	Tipo A: Clamp Top	-	SI		
16,2	Tipo B: Drop Tongue	-	NO		()
17	Tipos de base:				
17,1	Rigid Curved Base	-	SI		
17,2	Bendable Curved Base	-	NO		()
18	Herrajes y Grapas				
18,1	Grapa suspensión tipo TRUNNION		SI		
18,2	Grapa suspensión para conductor con varillas de Blindaje		NO		()
18,3	Adaptador Horquilla (tipo Y) -ojo		NO		()
19	Material de fabricación				
19,1	Base del aislador	-	Acero Forjado (Galvanizado)		()
19,2	Aislador	-	Goma Siliconada		()
19,3	Grapa de suspensión	-	Aleación de Aluminio		()
19,4	Material hacia el lado del conductor	-	Acero Forjado (Galvanizado)		()
20	Norma de galvanización	-	ASTM -153 - A		()
21	Pruebas de muestreo (Según el lote)				
21,1	Verificación dimensional	-	SI		()
21,2	Verificación de galvanizado	-	SI		()
21,3	Verificación de SCL (Carga específica cantiliver)	-	SI		()
22	Pruebas de rutina (todos los aisladores)				
22,1	Prueba de carga de tensión	-	SI		()
22,2	Examen visual	-	SI		()
23	Período de Garantía	años	3		()
24	Certificado de Calidad ISO 9001	-	SI		()
25	Presentar Curva de Carga Mecánica del Aislador		SI		()
26	Plano de detalle del aislador	-	SI		()

Nota 1: La Grapa a suministrarse debe tener una capacidad de rango de 12.7 a 28.9 mm. A menos que se indique lo contrario.

(*) Concepto a indicar por el Oferente

(***) Concepto de cumplimiento obligatorio

TIPO CSLP-115-1



ÍTEM	DESCRIPCIÓN	Unidad	SOLICITADO	OFRECIDO	Observación
1	Modelo (designación de fábrica)	-	Indicar		(*)
2	Norma de fabricación y ensayos	-	IEC 61952		(*)
3	Tensión nominal	KV	115		(*)
4	Fuerza específica cantiliver (SCL)	kN	13		()
5	Fuerza máxima de diseño cantiliver (MDCL)	kN	6,5		()
6	Fuerza Específica de tensión. (STL)	kN	Indicar		()
7	Fuerza de tensión de rutina (50% de STL)	kN	Indicar		(*)
8	Número de campanas	Und	Indicar		(*)
9	Diámetro de las campanas	mm	Indicar		
10	Longitud L total	mm	1500+-50		(*)
11	Distancia de fuga	mm	2900		()
12	Distancia de arco seco	mm	1250		()
13	Mínima tensión de contorneo a frecuencia industrial				
13,1	Seco	kV	450		()
13,2	Húmedo	kV	450		()
14	Mínima tensión crítica al impulso tipo rayo				
14,1	Positivo	kV	770		()
14,2	Negativo	kV	770		()
15	Peso	Kg	Indicar		(*)
16	Tipos de conexión hacia el conductor:				
16,1	Tipo A: Clamp Top	-	SI		
16,2	Tipo B: Drop Tongue	-	NO		()
17	Tipos de base:				
17,1	Rigid Curved Base	-	SI		
17,2	Bendable Curved Base	-	NO		()
18	Herrajes y Grapas				
18,1	Grapa suspensión tipo TRUNNION		SI		
18,2	Grapa suspensión para conductor con varillas de Blindaje		NO		()
18,3	Adaptador Horquilla (tipo Y) -ojo		NO		()
19	Material de fabricación				
19,1	Base del aislador	-	Acero Forjado (Galvanizado)		()
19,2	Aislador	-	Goma Siliconada		()
19,3	Grapa de suspensión	-	Aleacion de Aluminio		()



19,4	Material hacia el lado del conductor	-	Acero Forjado (Galvanizado)		()
20	Norma de galvanización	-	ASTM -153 - A		()
21	Pruebas de muestreo (Según el lote)				
21,1	Verificación dimensional	-	SI		()
21,2	Verificación de galvanizado	-	SI		()
21,3	Verificación de SCL (Carga específica cantiliver)	-	SI		()
22	Pruebas de rutina (todos los aisladores)				
22,1	Prueba de carga de tensión	-	SI		()
22,2	Examen visual	-	SI		()
23	Período de Garantía	años	3		()
24	Certificado de Calidad ISO 9001	-	SI		()
25	Presentar Curva de Carga Mecánica del Aislador		SI		()
26	Plano de detalle del aislador	-	SI		()

Nota 1: La Grapa a suministrarse debe tener una capacidad de rango de 25.4 a 38.1 mm. A menos que se indique lo contrario.

(*) Concepto a indicar por el Oferente

(* *) Concepto de cumplimiento obligatorio

TIPO CSLP-115-2

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	Unidad	SOLICITADO	OFRECIDO	Observación
1	Modelo (designación de fábrica)	-	Indicar		(*)
2	Norma de fabricación y ensayos	-	IEC 61952		(*)
3	Tensión nominal	KV	115		(*)
4	Fuerza específica cantiliver (SCL)	kN	21		()
5	Fuerza máxima de diseño cantiliver (MDCL)	kN	10,5		()
6	Fuerza Específica de tensión. (STL)	kN	Indicar		()
7	Fuerza de tensión de rutina (50% de STL)	kN	Indicar		(*)
8	Número de campanas	Und	Indicar		(*)



9	Diámetro de las campanas	mm	Indicar		
10	Longitud L total	mm	1500+/-50		(*)
11	Distancia de fuga	mm	2900		()
12	Distancia de arco seco	mm	1250		()
13	Mínima tensión de contorneo a frecuencia industrial				
13,1	Seco	kV	450		()
13,2	Húmedo	kV	450		()
14	Mínima tensión crítica al impulso tipo rayo				
14,1	Positivo	kV	770		()
14,2	Negativo	kV	770		()
15	Peso	Kg	Indicar		(*)
16	Tipos de conexión hacia el conductor:				
16,1	Tipo A: Clamp Top	-	NO		
16,2	Tipo B: Drop Tongue	-	SI		()
17	Tipos de base:				
17,1	Rigid Curved Base	-	NO		
17,2	Bendable Curved Base	-	SI		()
18	Herrajes y Grapas				
18,1	Grapa suspensión tipo TRUNNION		NO		
18,2	Grapa suspensión para conductor con varillas de Blindaje		SI		()
18,3	Adaptador Horquilla (tipo Y) -ojo		SI		()
19	Material de fabricación				
19,1	Base del aislador	-	Acero Forjado (Galvanizado)		()
19,2	Aislador	-	Goma Siliconada		()
19,3	Grapa de suspensión	-	Aleación de Aluminio		()
19,4	Material hacia el lado del conductor	-	Acero Forjado (Galvanizado)		()
20	Norma de galvanización	-	ASTM -153 - A		()
21	Pruebas de muestreo (Según el lote)				
21,1	Verificación dimensional	-	SI		()
21,2	Verificación de galvanizado	-	SI		()
21,3	Verificación de SCL (Carga específica cantiliver)	-	SI		()
22	Pruebas de rutina (todos los aisladores)				
22,1	Prueba de carga de tensión	-	SI		()
22,2	Examen visual	-	SI		()
23	Período de Garantía	años	3		()
24	Certificado de Calidad ISO 9001	-	SI		()



25	Presentar Curva de Carga Mecánica del Aislador		SI		()
26	Plano de detalle del aislador	-	SI		()

Nota 1: El aislador debe suministrarse con un herraje HORQUILLA (tipo Y)- OJO y una GRAPA DE SUSPENSION para Conductor AAAC 630 de diametro total de 51 mm. (el diametro incluye el espacio de las varillas de blindaje).

(*) Concepto a indicar por el Oferente

(***) Concepto de cumplimiento obligatorio

TIPO CSLP-220-1

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	Unidad	SOLICITADO	OFRECIDO	Observación
1	Modelo (designación de fábrica)	-	Indicar		(*)
2	Norma de fabricación y ensayos	-	IEC 61952		(*)
3	Tensión nominal	KV	115		(*)
4	Fuerza específica cantiliver (SCL)	kN	18		()
5	Fuerza máxima de diseño cantiliver (MDCL)	kN	9		()
6	Fuerza Específica de tensión. (STL)	kN	Indicar		()
7	Fuerza de tensión de rutina (50% de STL)	kN	Indicar		(*)
8	Número de campanas	Und	Indicar		(*)
9	Diámetro de las campanas	mm	Indicar		
10	Longitud L total	mm	1500+-50		(*)
11	Distancia de fuga	mm	5800		()
12	Distancia de arco seco	mm	2200		()
13	Mínima tensión de contorneo a frecuencia industrial				
13,1	Seco	kV	680		()
13,2	Húmedo	kV	680		()
14	Mínima tensión crítica al impulso tipo rayo				
14,1	Positivo	kV	1300		()
14,2	Negativo	kV	1300		()
15	Peso	Kg	Indicar		(*)



16	Tipos de conexión hacia el conductor:				
16,1	Tipo A: Clamp Top	-	SI		
16,2	Tipo B: Drop Tongue	-	NO		()
17	Tipos de base:				
17,1	Rigid Curved Base	-	SI		
17,2	Bendable Curved Base	-	NO		()
18	Herrajes y Grapas				
18,1	Grapa suspensión tipo TRUNNION		SI		
18,2	Grapa suspensión para conductor con varillas de Blindaje		NO		()
18,3	Adaptador Horquilla (tipo Y) -ojo		NO		()
19	Material de fabricación				
19,1	Base del aislador	-	Acero Forjado (Galvanizado)		()
19,2	Aislador	-	Goma Siliconada		()
19,3	Grapa de suspensión	-	Aleacion de Aluminio		()
19,4	Material hacia el lado del conductor	-	Acero Forjado (Galvanizado)		()
20	Norma de galvanización	-	ASTM -153 - A		()
21	Pruebas de muestreo (Según el lote)				
21,1	Verificación dimensional	-	SI		()
21,2	Verificación de galvanizado	-	SI		()
21,3	Verificación de SCL (Carga específica cantiliver)	-	SI		()
22	Pruebas de rutina (todos los aisladores)				
22,1	Prueba de carga de tensión	-	SI		()
22,2	Examen visual	-	SI		()
23	Período de Garantía	años	3		()
24	Certificado de Calidad ISO 9001	-	SI		()
25	Presentar Curva de Carga Mecánica del Aislador		SI		()
26	Plano de detalle del aislador	-	SI		()

Nota 1: La Grapa a suministrarse debe tener una capacidad de rango de 38.1 a 50.6 mm. A menos que se indique lo contrario.

(*) Concepto a indicar por el Oferente

(* *) Concepto de cumplimiento obligatorio

