



ET-AT106 Cables de fibra óptica ADSS para líneas de AT ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Revisión #:	Entrada en vigencia:
1	01 Septiembre 2019



Esta información ha sido extractada de la plataforma Likinormas de Enel Colombia en donde se encuentran las normas y especificaciones técnicas. Consulte siempre la versión actualizada en <https://likinormas.enelcol.com.co>





1. OBJETO

Este documento tiene por objeto especificar las características ópticas, mecánicas y eléctricas que deben cumplir los cables autosoportados (ADSS), que hayan de tenderse soportados por líneas eléctricas de [alta tensión](#) propiedad de Enel Colombia, así como las recomendaciones y ensayos que deben satisfacer. Se tendrán en cuenta todas aquellas recomendaciones y ensayos que sean aplicables, según las características particulares de la solución a ofertar.

2. NORMAS APLICABLES

Para el diseño, fabricación y pruebas, los cables de fibra óptica así como sus componentes, deberán cumplir con las prescripciones de la última versión de alguna de las siguientes normas:

- ITU-T G.650 Definition and test methods for the relevant parameters of single-mode fibers
- ITU-T G.652-D Characteristics of a single-mode optical fibre and [cable](#)
- EIA/TIA-598-C Optical Fiber [Cable](#) Color Coding
- IEC 60793-1-1:2017 Optical fibres - Part 1-1: Measurement methods and test procedures - General and guidance
- IEC 60793-2-10:2019 Optical fibres - Part 2-10: Product specifications - Sectional specification for category A1 multimode fibres
- IEC 60794-1-2:2017 Optical fibre cables - Part 1-2: Generic specification - Basic optical [cable](#) test procedures - General guidance
- IEC 60794-4:2018 Optical fibre cables - Part 4: Sectional specification - Aerial optical cables along electrical power lines

3. REQUERIMIENTOS DE CALIDAD

El oferente deberá tener implementado un [sistema](#) de [calidad](#) basado en las normas de la serie ISO -9001 del año 2000, el cual cubra los procedimientos para diseño, manufactura, instalación, servicios, inspecciones y pruebas. Este [sistema](#) de [calidad](#) deberá tener la correspondiente [certificación](#) vigente.

4. CAMPO DE APLICACIÓN

Esta especificación esta desarrollada para cables de fibra óptica que se utilizarán en líneas aéreas con voltajes iguales o superiores a 57.5 kV, en ambientes normales y severos de [contaminación](#) , alto grado de humedad y neblina. Sus características deberán adecuarse a dichas condiciones de [servicio](#) .



5. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS CABLES DIELECTRICOS AUTO SOPORTADOS (ADSS)

Estas definiciones son aplicables al suministro y recepción de cables ópticos autoportados destinados a las líneas eléctricas aéreas de la red de AT de Enel Colombia SA ESP.

5.1.1 Características de cable ADSS

Deberá estar compuesto por una primera cubierta interior de **material** termoplástico sobre la que se dispondrán cabos de fibra aramida como elementos resistentes a la tracción. Si procede se protegerán con cintas de fibra aramida resistente a impactos de disparo. Sobre el conjunto así formado se extruirá una cubierta exterior de **material** termoplástico que deberá cumplir las características de las normas indicadas (adecuado para tracking cuando proceda).

En el interior de la primera cubierta se aloja el núcleo óptico formado por un elemento central mecánicamente resistente, por tubos holgados que alojarán las fibras, en cuyo interior se dispondrá de un gel anti-humedad y absorbente de hidrogeno. Todo el conjunto estará envuelto por unas cintas de sujeción y protección. SPAN: 1000

5.1.2 Características mecánicas y eléctricas del cable.

Número de fibras	12	24
Diámetro del cable (mm)	17 ó 19 +/- 0,3	17 ó 19 +/- 0,3
Carga de rotura (Kg.)	>6000	>6000
Peso (Kg./Km.)	200<p<300	200<p<300
Coefficiente de Dilatación (x10-6 C-1)	3<c<5	3<c<5
Radio de curvatura (mm)	350	350
Protección anticazadores (m)	20-30	20-30
SPAM	1000mts	1000mts
Cubierta antitracking (Kv)	25	25

5.1.2.1 Composición

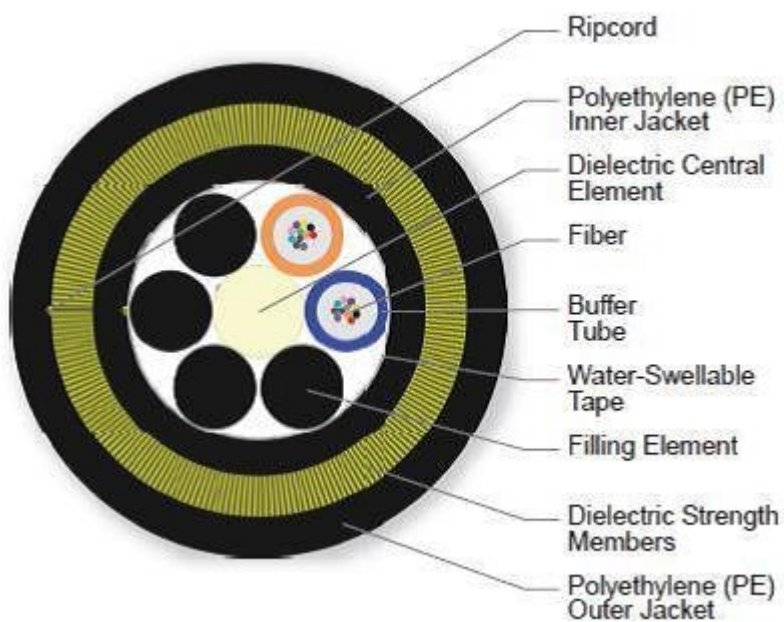
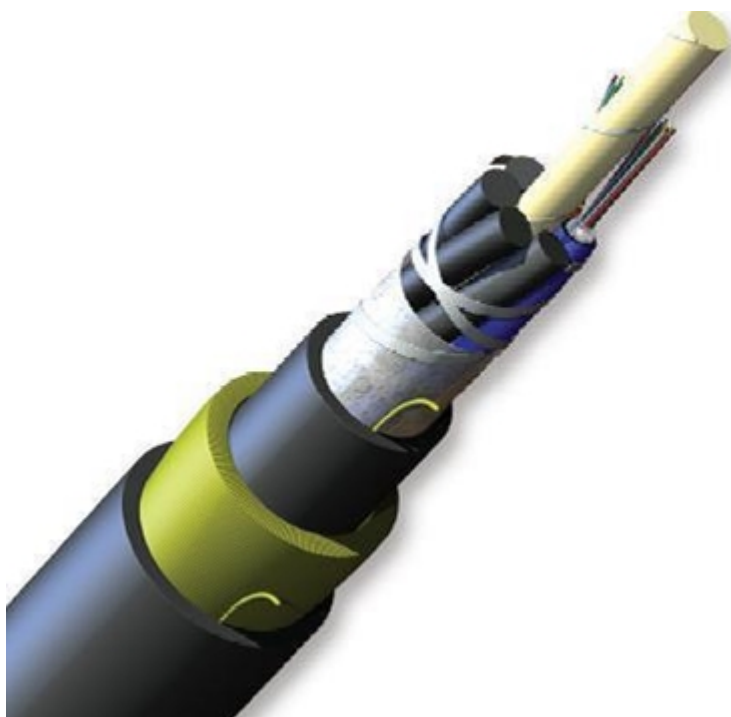


Figura 1: Composición del cable (Imagen de referencia)



5.1.2.1.1 Núcleo óptico

- Soporte central: elemento central de refuerzo **dieléctrico**
- Fibras ópticas: 24 (6 Fibras por Bufer)
- Tipos de fibras ópticas: se define en el Apartado “3.2.3 Fibra óptica”.
- Segunda protección: holgada en el interior de tubos, con cintas de protección, sujeción tanto **técnica** como mecánica y gel protector. No se instalaran fibras de diferente tipo por el mismo tubo.

5.1.2.1.2 Protección del núcleo óptico

Las protecciones están constituidas por sucesivas capas que se describen a continuación:

- Primera cubierta de polietileno de baja densidad.
- Elemento resistente a la tracción de cabos de fibra aramida.
- Armaduras resistentes a disparos compuestas de cintas de fibra aramida.
- Cubierta exterior de polietileno de media-alta densidad (adecuada para el tracking).

5.1.2.1.3 Características generales de la fibra óptica:

Se cumplirá la recomendación ITU-T G.652-D para fibras monomodo.

Fibra óptica	Monomodo
Diámetro campo modal (a 1310 nm)	8,6 - 9,5 + 0,5 um
Diámetro de revestimiento nominal	125 um+1% del valor
No Circularidad del revestimiento	<1%
No Circularidad del campo de programación monomodal	<6%
Error de concentricidad núcleo/revestimiento	< 0,8 um
Atenuación:	
Para fibra SM =1310 nm	< 0,36 db/Km
Para fibra SM =1550 nm	< 0,23 db/Km

Se verificará la no existencia de discontinuidad.

- Longitud de corte: <1260 nm.

Coefficiente de dispersión cromática:



- Entre 1285 y 1330 nm ≤ 3.5 ps/ (nm.Km)
- Entre 1525 y 1575 nm ≤ 20 ps/ (nm.Km)

5.1.2.1.4 Código de colores para las fibras

El código de colores deberá ser alguno de los dos sistemas que Codensa utiliza en su red de Fibra óptica:

- Código colores Siemens / Corning Glass
- Estándar TIA-598-A

5.1.3 Condiciones ambientales

Los cables autosoportados deberán estar protegidos contra la humedad y cumplirán los requisitos exigidos bajo las siguientes condiciones ambientales:

Humedad relativa:

Mínima: 65% hasta 55 °C

Máxima: 93% hasta 40°C

Temperatura:

Funcionamiento: $-20^{\circ}\text{C} < 1 < 70^{\circ}\text{C}$

6. INSPECCIÓN TÉCNICA Y PRUEBAS

El **cable** de fibra óptica ADSS, deberá cumplir con todas las exigencias de las pruebas de tipo, aceptación y de rutina, descritas en la norma IEC 60794.

Las pruebas tipo deberán ser realizadas y certificadas por laboratorios independientes de reconocido prestigio internacional.

Se entregará a Enel Colombia un protocolo de los ensayos realizados en fabrica, con todos los valores obtenidos sobre las muestras seleccionadas y certificados acreditativos de las pruebas tipo que se soliciten.

Todos los ensayos se efectuaran en los laboratorios del suministrador, a menos que por acuerdo de Enel Colombia se haya especificado otro procedimiento.

Se cumplirá la recomendación G.652D de la UIT-T para fibras monomodo y el protocolo de pruebas **cable**



tierra - óptico del grupo de trabajo fibras ópticas de ASINEL (Referencia TEL nº 645 1996).

Se contemplan dos tipos de ensayos:

Ensayos de Aceptación:

Se realizarán en su totalidad o en parte, según se acuerde entre el suministrador en cada una de las entregas del material .

Ensayos de homologación:

Se realizarán en su totalidad o en parte, según se acuerde entre el suministrador y el GE, sobre los cables de nuevo diseño. En el caso de cables ya sometidos a estos ensayos, el suministrador aportará certificado sobre el resultado de los mismos.

Los ensayos de homologación pueden comprender aparte de los indicados como de tales en el protocolo, los indicados como de aceptación, ya que ambos conjuntos son complementarios.

Plan de muestreo

El muestreo y la aceptación o rechazo de un lote de bobinas se regirá por la norma UNE 21-044-74.

Criterios de rechazo.

Se establece como criterio general que todo fallo en el ensayo de una probeta entrañará 2 contraensayos y deberán resultar satisfactorios y atendiendo a lo dispuesto en la norma UNE 21-044-74.

Los criterios de rechazo del resto de materiales se determinan en cada apartado.

Carretes

Los cables se suministraran en carretes de madera, de acuerdo con lo establecido en la norma UNE 21-049-74 para cables ADSS y teniendo en cuenta el radio de curvatura mínimo del cable ADSS.

6.1 ENSAYOS DE ACEPTACIÓN

6.1.1 Fibra Óptica

6.1.1.1 Inspección, ensayos y tomas de muestras

Se efectuarán los siguientes ensayos según la Recomendación G-652D de la UIT-T para fibras monomodo y el protocolo de pruebas cable compuesto tierra - óptico del Grupo de Trabajo Fibras Ópticas de ASINEL.

6.1.1.2 Medidas dimensionales

Se realizará un ensayo sobre el 10% de fibras ópticas que componen cada bobina muestreada. Un fallo en



un [ensayo](#) implicara dos contraensayos con dos fibras diferentes que deberán resultar satisfactorios.

6.1.1.3 Pruebas de atenuación

Se deberá comprobar mediante reflectometría, los parámetros de transmisión de cada una de las fibras ópticas a 1300 y 1500 nm. (fibras SM) en el 100% de las bobinas.

Un fallo en una fibra óptica implicará el rechazo de la [bobina](#) a la que pertenece. Para el rechazo de un [lote](#) se aplicará su norma UNE 21.044-74 (tabla III columna rechazada).

6.1.1.4 Longitud de onda de corte

Se definirá para un largo de fibra de 2 m, con un solo bucle radio 140 mm. Un fallo en el [ensayo](#) implicará dos contraensayos con dos fibras diferentes que deberán resultar satisfactorias.

6.1.1.5 Dispersión cromática

Se presentará el certificado de origen del suministrador de las fibras. Se podrá solicitar una medida de contraste. Un fallo en el [ensayo](#) implicará dos contraensayos con dos fibras diferentes que deberán resultar satisfactorias. El criterio de rechazo y aceptación será el mismo que el empleado en el [ensayo](#) de atenuación, apartado b).

6.1.1.6 Tubos activos holgados de alojamiento de fibras ópticas

Los ensayos a realizar según el [método](#) de la norma UNE-EN 60811-1-1 y TEL nº 647 1996, son los siguientes:

- Diámetro
- Espesor

6.1.1.7 Tubos de aluminio de alojamiento del núcleo óptico

Los ensayos a realizar según el [método](#) de la norma UNE-EN 60811-1-1, UNE-EN 60811-4-1 y TEL nº 647 1996, son los siguientes:

- Diámetro
- Espesor

6.1.2 Sobre el cable completo

Los ensayos se realizaran según TEL nº 647 1996:

- [Carga](#) / alargamiento
- Prueba de ciclos térmicos.
- Estanqueidad



6.2 ENSAYOS TIPO O DE HOMOLOGACIÓN

Los ensayos se realizarán según TEL nº 647 1996:

- Vibración
- Traking
- Aplastamiento
- Doblamiento continuo
- Impacto
- Rotura de [cable](#)
- Medida de modulo de elasticidad del [cable](#)
- Resistencia a los disparos
- Resistencia al [fuego](#)
- Envejecimiento
- Resistencia a la abrasión

7. RECEPCIÓN E INFORMACIÓN TÉCNICA (EMBALAJE Y TRANSPORTE)

Los cables de fibra óptica deberán ser cuidadosamente embalados y debidamente protegidos para resistir la manipulación durante las operaciones de embarque, desembarque y transporte internacional y nacional.

Deberán ser empacados preferiblemente en cajones de madera u otro [material](#) que aseguren un transporte aceptable y seguro por parte de un transportista regular hasta el punto de entrega requerido por el comprador. Cada cajón deberá ser marcado con un código seleccionado por el fabricante con el propósito de identificar el [lote](#) . Estas marcas deberán ser resistentes a la intemperie y a condiciones anormales durante el transporte y almacenaje.

Los cables deberán estar fijados de una forma adecuada tal que se asegure la inmovilización de los mismos durante el transporte y almacenaje. Los cajones de madera deberán tener un diseño que permita su manipulación con vehículo montacargas.

En todos los cajones, deberá incluirse en una tarjeta dentro de un bolsillo plástico externo, que resista el clima, el transporte y manejo, en una parte claramente visible, la longitud del [cable](#) , el nombre del comprador y el número de la orden de compra.



8. INFORMACIÓN A PRESENTAR EN LA OFERTA TÉCNICA

El oferente deberá entregar dentro de su propuesta **técnica** la siguiente información:

- Certificado de gestión de **calidad** ISO 9001.
- Tablas de características técnicas garantizadas diligenciadas em su totalidad, según Anexo 1.
- Listado de suministros similares, con certificado de por lo menos 2 clientes, en los cuales se afirme que conductores similares a los ofertados, han presentado un comportamiento favorable.
- Folletos y Documentacion **técnica** del conductor y los herrajes.
- Desviaciones técnicas de la oferta.
- Ensayos tipo y ensayos de rutina a suministros similares
- Copia de las normas técnicas empleadas en la fabricación y pruebas del **cable** y los herrajes.

Es **requisito** obligatorio para cumplir técnicamente, la presentación de la totalidad de la información anteriormente solicitada.

9. GARANTÍA

El fabricante se comprometerá a una garantía sobre los cables y herrajes por un período mínimo de 3 años, a establecer inmediatamente desde la recepción, obligándose a reponer el **tramo** del mismo así como los materiales y trabajos asociados, que en dicho período pudieran resultar defectuosos.

10. TABLAS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS

Las Tablas de Características Técnicas son reproducibles y deberán ser diligenciadas en su totalidad y firmadas por el proponente.

Aspectos generales de los proponentes

1. Nombre del fabricante
2. Nombre de la fábrica
3. País de la fábrica
4. Dirección
5. E- Mail
6. Nombre **persona** a contactar
7. Teléfono / Fax
8. Nombre del representante
9. Dirección
10. E- Mail
11. Nombre **persona** a contactar
12. Teléfono / Fax



11. OTRAS CONSIDERACIONES

- El **cable** deberá ser empacado para embarque en un carrete de madera no retornable. Para mayor protección los carretes de madera deberán tener un revestimiento adicional que le ofrece al **cable** mayor protección durante la transportación. “Reel Lagging” según la siguiente figura:



- Para efectos de pruebas de entrega en bodegas de Enel Colombia, los extremos interior y exterior del **cable** deberán estar disponibles para pruebas, ambos extremos del **cable** deberán estar tapados para prevenir el ingreso de humedad, cada carrete deberá tener adjunto una etiqueta resistente al clima identificando el carrete, el tipo de **cable** y los datos de la fábrica.
- Para compras de cables de fibra mayores a 5 Km, la longitud recomendada por carrete es de 5 Km, esta definición debe ser re confirmada con el Gestor del contrato según diseños, antes de planificar el empaque del embarque.
- Las chaquetas de los cables deberán estar marcadas con los siguientes datos: Enel Colombia SA ESP, # del contrato, nombre del proveedor local, nombre del fabricante, año de fabricación, marcas secuenciales en metros, # de parte o referencia del **cable** , tipo de **cable** , tipo de fibra, número de fibras, SPAN (Si aplica) e ITU-T G.652D. Ejemplo:

Enel Colombia 8400XXXXXX FABRICANTE 2019 FO ADSS 24 G.652D 0001M

- En la entrega en las bodegas de Enel Colombia, será responsabilidad del proveedor realizar pruebas de reflectometría de los parámetros de transmisión de cada una de las fibras ópticas a 1300 y 1500 nm. En el 100% de las bobinas, con supervisión de un representante de ENEL . Una vez ENEL reciba



a satisfacción la totalidad de las bobinas de cada cable y el oferente entregue el 100% de la documentación solicitada, ENEL procederá a otorgar la conformidad para el pago correspondiente.

- El tiempo de entrega máximo es de 12 semanas, desde la confirmación del pedido por parte de ENEL.

El oferente debe especificar lo siguiente:

DESCRIPCION	# DIAS
Fabricación y pruebas en fábrica	
Pruebas de Calidad CMQ	
Envío a puerto en Colombia.	
Nacionalización	
Trasporte Terrestre	
Prueba de Carretes en Bogotá	
* TOTAL DIAS*	

- En caso de atraso se tendrá una penalización del 0,5% del valor total del pedido, antes de IVA, asociado por cada día hábil de atraso, por razones atribuibles a EL OFERENTE hasta un máximo de 15% del valor total del Pedido.

ANEXO 1. TABLA N° 1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS

ITEM	DESCRIPCION	UNIDAD	SOLICITADO	OFRECIDO
1	Modelo (designación de fábrica)	-		
2	Características de la Fibra Optica			
2,1	Recomendación	-	ITU-T G.652-D	
2,2	Fibra Optica	-	Monomodo	
2,3	Diámetro campo modal (a 1310 nm)	um	8,6 - 9,5 + 0,5	
2,4	Diámetro de revestimiento nominal	-	125 um+1% del valor	
2,5	No Circularidad del revestimiento	%	<1	
2,6	No Circularidad del campo de programación monomodal	%	<6	



2,7	Error de concentricidad núcleo/revestimiento	um	< 0,8	
2,8	Atenuacion			
2,8,1	Para fibra SM =1310 nm	db/Km	< 0,36	
2,8,2	Para fibra SM =1550 nm	db/Km	< 0,23	
2,9	Longitud de corte	nm	<1260	
2,10	Coeficiente de dispersión cromática:			
2,10,1	Entre 1285 y 1330 nm	ps/ (nm.Km)	<=3.5	
2,10,2	Entre 1525 y 1575 nm	ps/ (nm.Km)	<=20	
2,11	Codigo de colores		Siemens / Corning Glass	
3	Características Mecánicas y eléctricas del cable			
3,1	No Fibras		24	
3,2	Diámetro del cable	mm	17 ó 19 +/- 0,3	
3,3	Carga de rotura	kg	>6000	
3,4	Peso	(Kg./Km.)	200<p<300	
3,5	Coeficiente de Dilatación (x10-6 C-1)		3<c<5	
3,6	Radio de curvatura	(mm)	350	
3,7	Protección anticazadores	(m)	20-30	
3,8	SPAM	m	1000	
3,9	Cubierta antitracking	kV	25	
4	Condiciones ambientales			
4,1,1	Humedad relativa minima		65% hasta 55 °C	
4,1,2	Humedadrelativa maxima		93% hasta 40°C	
4,2	Temperatura de funcionamiento		-20°C < 1 < 70°C	