



# ET425 Candados amaestrados

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

<b>Revisión #:</b>	<b>Entrada en vigencia:</b>
1	06 Diciembre 2019



Esta información ha sido extractada de la plataforma Likinormas de Enel Colombia en donde se encuentran las normas y especificaciones técnicas. Consulte siempre la versión actualizada en <https://likinormas.enelcol.com.co>





## 1. CARACTERÍSTICAS BÁSICAS.

---

Se requiere elemento de **seguridad** para restringir el acceso al cuarto de localización de los Centros de transformación de Enel Colombia, con cierre automático bloqueando ambos lados, todos los candados utilizarán la misma llave de **seguridad**, la llave solo se podrá extraer cuando el candado este cerrado, los candados deben ser fabricados para ser usados a la intemperie, sin fallas de funcionamiento en 5 años con cinco operaciones de apertura y cierre por año.

El único poseedor de la llave será Enel Colombia, o el personal debidamente autorizado por ella.

## 2. USO

---

Los candados brindarán la **seguridad** de acceso restringido, solo para al personal operativo de Enel Colombia, el cual portará una llave maestra mediante la cual se tendrá acceso a los Centros de transformación, al cual se instale el candado descrito en la presente especificación.

### 2.1 MATERIAL

---

Los candados tendrán un cuerpo de bronce el cual debe poseer una dureza de 110-130 vickers.

El gancho en acero endurecido y cromado con una dureza de 55 rock well C ( 40 kg).

### 2.2 IDENTIFICACIÓN

---

En el frente del candado en alto relieve una inscripción en letras mayúsculas que diga "ENEL".

## 3. PRUEBAS

---

Las pruebas que deben cumplir los candados serán:

- **Ensayo** de dureza del cuerpo.
- **Ensayo** de dureza del arco.
- Prueba de 50 aperturas y cierres.

### 3.1 MUESTREO

---

El muestreo se llevará a cabo tomando para cada prueba de acuerdo a lo indicado en las Tablas 1 y 2

**TABLA 1 PLAN DE MUESTREO PARA INSPECCIÓN VISUAL Y DIMENSIONAL(NIVEL DE INSPECCIÓN II, AQL = 4%)**

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NÚMERO PERMITIDO DE DEFECTUOSOS
-----------------	----------------------	---------------------------------



3 a 15	3	0
16 a 25	3	0
26 a 90	13	1
91 a 150	20	2
151 a 280	32	3
281 a 500	50	5
501 a 1200	80	7
1201 a 3200	125	10
3201 a 10000	200	14
10001 y más	315	21

NOTA : Tamaños de lote menor a 3, se hará INSPECCIÓN cien por ciento (100%).

**TABLA 2 PLAN DE MUESTREO PARA LOS ENSAYOS MECÁNICOS (NIVEL DE INSPECCIÓN ESPECIAL S-3 AQL = 4%)**

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NÚMERO PERMITIDO DE DEFECTUOSOS
2 a 15	2	0
16 a 50	3	0
51 a 150	5	0
151 a 500	8	1
501 a 3200	13	1
3201 a 35000	20	2
35000 y más	32	3

### 3.2 - ACEPTACIÓN O RECHAZO

---

Si el número de elementos defectuosos es menor o igual al correspondiente número de defectuosos dados en la tercera columna de las Tablas 1 y 2 se deberá considerar que el lote cumple con los requisitos solicitados, en caso contrario el lote se rechazará por completo.

## 4. DIMENSIONES

---

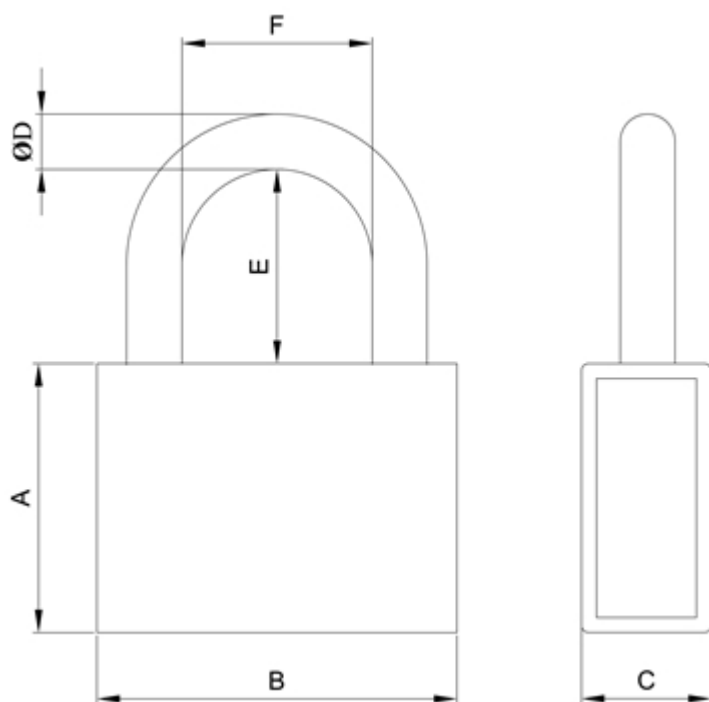


FIGURA 1

Cuerpo			Arco				
A	B	C	D	E			F
				E1	E2	E3	
47	63	22	9.5	30	63	102	33

**Nota:** Dimensiones en mm